Общество с ограниченной ответственностью
«Техно-Консалт»
117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235
Тел.: 8(495)790-49-78
E-mail: mail@teh-con.com
Сайт: www.Teh-Con.com

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
на токарный автомат продольного точения WIVIA V267

- Автомат продольного точения V267 оптимально подходит для изготовления деталей из

прутков и труб диаметром до 26 мм и позволяет проводить токарную и фрезерную обработку различных материалов, в том числе труднообрабатываемых, таких как титан и нержавеющие стали.

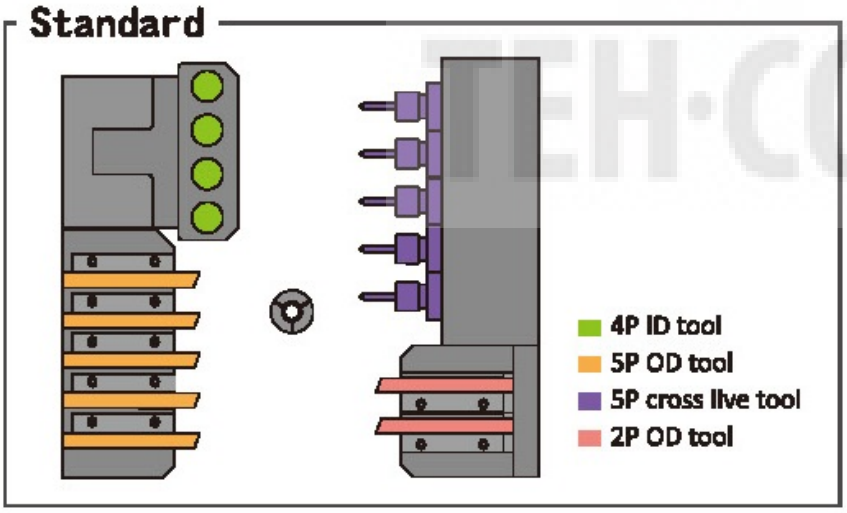
Показатели	Технические характеристики оборудования
Количество осей	7 (5 линейных (X1,Y1,Z1,X2,Z2) + 2 полярные (оси C1 и C2))
Количество инструментальных позиций	25
Главный шпиндель:	
Тип шпинделя	мотор-шпиндель
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальный обрабатываемый диаметр	26 мм
Максимальное число оборотов шпинделя	8 000 об/мин
Максимальная мощность	5,5 кВт
Управляемая от ЧПУ ось C1, с позиционированием в градусах	0,001º
Контршпиндель:	
Тип шпинделя	мотор-шпиндель
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальный обрабатываемый диаметр	26 мм
Максимальное число оборотов шпинделя	8 000 об/мин
Максимальная мощность	5,5 кВт
Управляемая от ЧПУ ось C2, с позиционированием в градусах	0,001º
Инструментальные станции:	
Число одновременно управляемых станций	2
Инструментальная станция 1:	
Количество инструментальных позиций	20
Стационарные токарные инструменты сечением 12x12мм	5
Стационарные токарные инструменты сечением 16x16мм	2
Фронтальные инструменты	4
Фронтальные инструменты для обработки в противошпинделе	4
Приводные инструменты	5
Максимальная скорость вращения приводного инструмента	6 000 об/мин
Максимальная мощность	1,4 кВт
Инструментальная станция 2:	
Количество инструментальных позиций	5
Стационарные инструменты ER-16	2
Стационарные токарные инструменты	1
Приводные инструменты ER-16	2
Максимальная скорость вращения приводного инструмента	6 000 об/мин
Максимальная мощность	1,4 кВт
Рабочая зона:	
Скорость быстрого хода	30 м/мин
Мотор оси X1	0.75кВт(4000 об/мин)
Мотор оси Y1	1.4кВт(5000 об/мин)

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Мотор оси X2	0.75кВт(4000 об/мин)
Мотор оси Z1	0.75кВт(4000 об/мин)
Мотор оси Z2	0.75кВт(4000 об/мин)
Максимальная длина обработки в главном шпинделе	
- без дополнительной направляющей втулки	50 мм
- с дополнительной направляющей втулкой(не вращающейся)	240 мм
- с дополнительной направляющей втулкой(вращающейся)	220 мм
Оборудование:	
Тип СОЖ	Масляная
Емкость бака СОЖ	290 л
Емкость бака для смазки	2л
Необходимое давление воздуха	0.6 мПа
Расход воздуха	20-160 л/мин
Устройство подачи прутка	
Максимальная длина загружаемой заготовки	2 000 мм
Система ЧПУ:	
Тип	Fanuc 32i-B

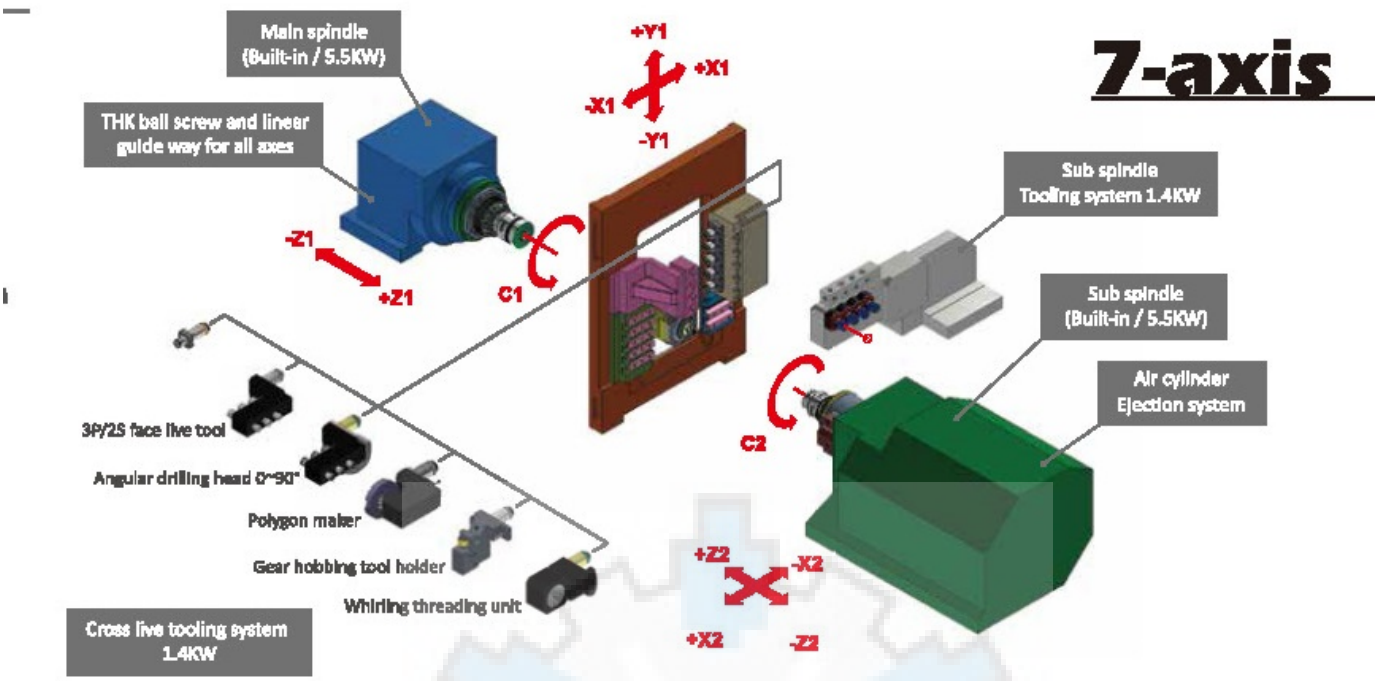
Габаритные размеры и вес:	
Длина станка	2 880 мм
Ширина	1 387 мм
Высота	1 900 мм
Вес станка	3 150 кг

Кинематика станка:



- Rich variety tooling system
- Powerful live tool system
- Fast tooling installation system
- Quick-release live tool system

ТЕХНО-КОНСАЛТ



Рекомендуемая комплектация:

- **Направляющая втулка синхронного вращения**
- **Механическая система зажима главного и контр шпинделей**
- **Уловитель деталей**
- **Транспортер деталей**
- **Стружечный конвеер и бак для стружки**
- **Светодиодная 3-х цветная сигнальная лампа**
- **Светодиодное освещение рабочей зоны и шпиндельного узла**
- **Набор ключей(гаечных , для цанг , для втулок)**
- **Ящик для инструментов**
- **Система охлаждения**
- **Система смазки направляющих и ШВП**
- **Система смазки приводного инструмента**
- **Воздушный цилиндр для извлечения деталей из контршпинделя**
- **Пистолет СОЖ**
- **Защитная блокировка двери шпиндельного узла**
- **Защитная блокировка рабочей двери**
- **Система автоотключения питания**
- **Manual guide i (система диалогового программирования)**
- **Руководства по эксплуатации и программированию.**
- **Электрические схемы и список запчастей**
- **ATG (Automatically Threading Go system)**
- **FTS (Fast Tooling Installation system)**
- **Прутковый податчик + интерфейс для подключения, длина заготовки – 3 м.**
- **Сертификат соответствия ТР ТС**

ТЕХНО-КОНСАЛТ

ИТОГО стоимость оборудования с учетом дополнительных опций и приспособлений в Долларах США на условии DDP – склад покупателя (В том числе: таможенное оформление и сборы, НДС, страховка, доставка, ввод в эксплуатацию, обучение, изготовление «деталей представителей» и	**По запросу**

Дополнительные опции и их стоимость (USD – завод производитель):

№ п/п	Наименование опции	Стоимость USD, FOB Taiwan
1	Дополнительная вращающаяся направляющая втулка	По запросу
2	Трансформатор	По запросу
3	Комплект для направляющего канала, обработка малых диаметров (3-10 мм)	По запросу
4	Набор цанг ER-16	По запросу
5	Дополнительный резцедержатель для контршпинделя □12x12	По запросу
6	3-х позиционный резцедержатель с приводным инструментом(для главного шпинделя)	По запросу
7	Полигональное точение	По запросу
8	Увеличение мощности приводного инструмента до 2.5 кВт для главного шпинделя	По запросу
9	Увеличение мощности приводного инструмента до 2.5 кВт для контршпинделя	По запросу

Остальные опции по запросу.

Срок поставки: 5 – 6 месяцев

Условия оплаты:
30% - после подписания Договора
60% - после уведомления о готовности станка к отгрузке с завода-изготовителя 10% - после подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию

ТЕХНО-КОНСАЛТ