



Общество с ограниченной ответственностью «Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235

Тел.: 8(495)790-49-78

E-mail: mail@teh-con.com

Сайт: www.Teh-Con.com

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на токарный автомат продольного точения WIVIA V127



Автомат продольного точения - WIVIA V127 оптимально подходит для изготовления деталей из прутков и труб диаметром до 12 мм и позволяет проводить токарную и фрезерную обработку различных материалов, в том числе труднообрабатываемых, таких как титан и нержавеющие стали.

Параметры оборудования:

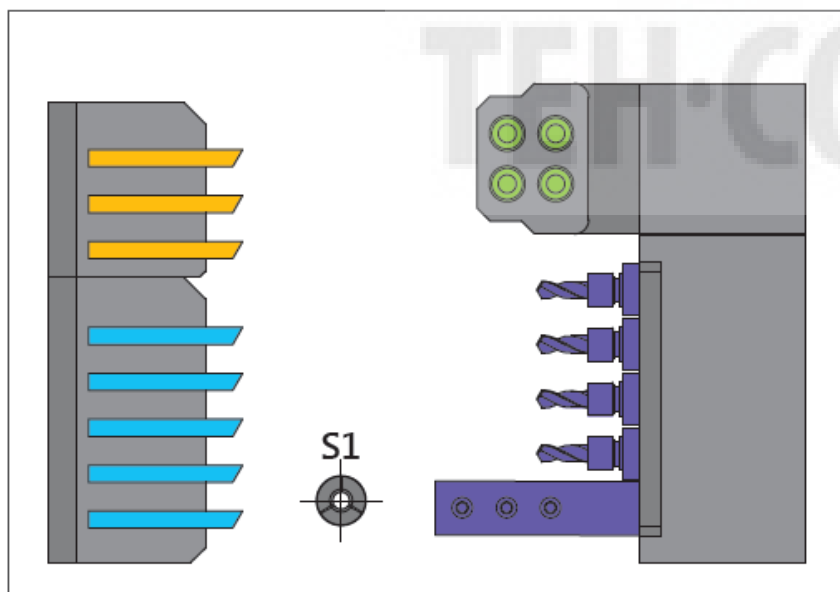
Показатели	Технические характеристики оборудования
Количество осей	7 (5 линейных (X1,Y1,Z1,X2,Z2) + 2 полярные (оси C1 и C2))
Количество инструментальных позиций	22
Главный шпиндель:	
Тип шпинделя	мотор-шпиндель
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальный обрабатываемый диаметр	12 мм
Максимальное число оборотов шпинделя	10 000 об/мин
Максимальная мощность	3,7 кВт
Управляемая от ЧПУ ось C1, с позиционированием в градусах	0,001°
Контр-шпиндель:	
Тип шпинделя	мотор-шпиндель
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальный обрабатываемый диаметр	12 мм
Максимальное число оборотов шпинделя	10 000 об/мин
Максимальная мощность	3,7 кВт
Управляемая от ЧПУ ось C2, с позиционированием в градусах	0,001°
Инструментальные станции:	
Число одновременно управляемых станций	2
Инструментальная станция 1:	
Количество инструментальных позиций	17
Стационарные токарные инструменты сечением 10x10мм	6
Стационарные токарные инструменты сечением 12x12мм	2
Фронтальные инструменты, Ø25мм	4
Приводные инструменты, ER-16	5
Максимальная скорость вращения приводного инструмента	8 000 об/мин
Максимальная мощность	1,0 кВт
Инструментальная станция 2:	
Количество инструментальных позиций	5
Стационарные инструменты, ER-16	2
Дополнительный держатель осевого инструмента, Ø25мм	1
Приводные инструменты, ER-16	2
Максимальная скорость вращения приводного инструмента	8 000 об/мин
Максимальная мощность	1,0 кВт
Рабочая зона:	
Скорость быстрого хода	30 м/мин
Мотор оси X1	0.75кВт(4000 об/мин)
Мотор оси Y1	1.4кВт(5000 об/мин)

Мотор оси X2	0.75кВт(4000 об/мин)
Мотор оси Z1	0.75кВт(4000 об/мин)
Мотор оси Z2	0.75кВт(4000 об/мин)
Максимальная длина обработки в главном шпинделе	
- без дополнительной направляющей втулки	30 мм
- с дополнительной направляющей втулкой (не вращающейся)	240 мм
- с дополнительной направляющей втулкой (вращающейся)	220 мм
Оборудование:	
Тип СОЖ	Масляная
Емкость бака СОЖ	290 л
Емкость бака для смазки	2л
Необходимое давление воздуха	0.6 мПа
Расход воздуха	20-160 л/мин
Устройство подачи прутка	
Максимальная длина загружаемой заготовки	3 000 мм
Система ЧПУ:	
Тип	Fanuc 32i-B

Габаритные размеры и вес:	
Длина станка	2 880 мм
Ширина	1 387 мм
Высота	1 900 мм
Вес станка	3 050 кг

Кинематика станка:

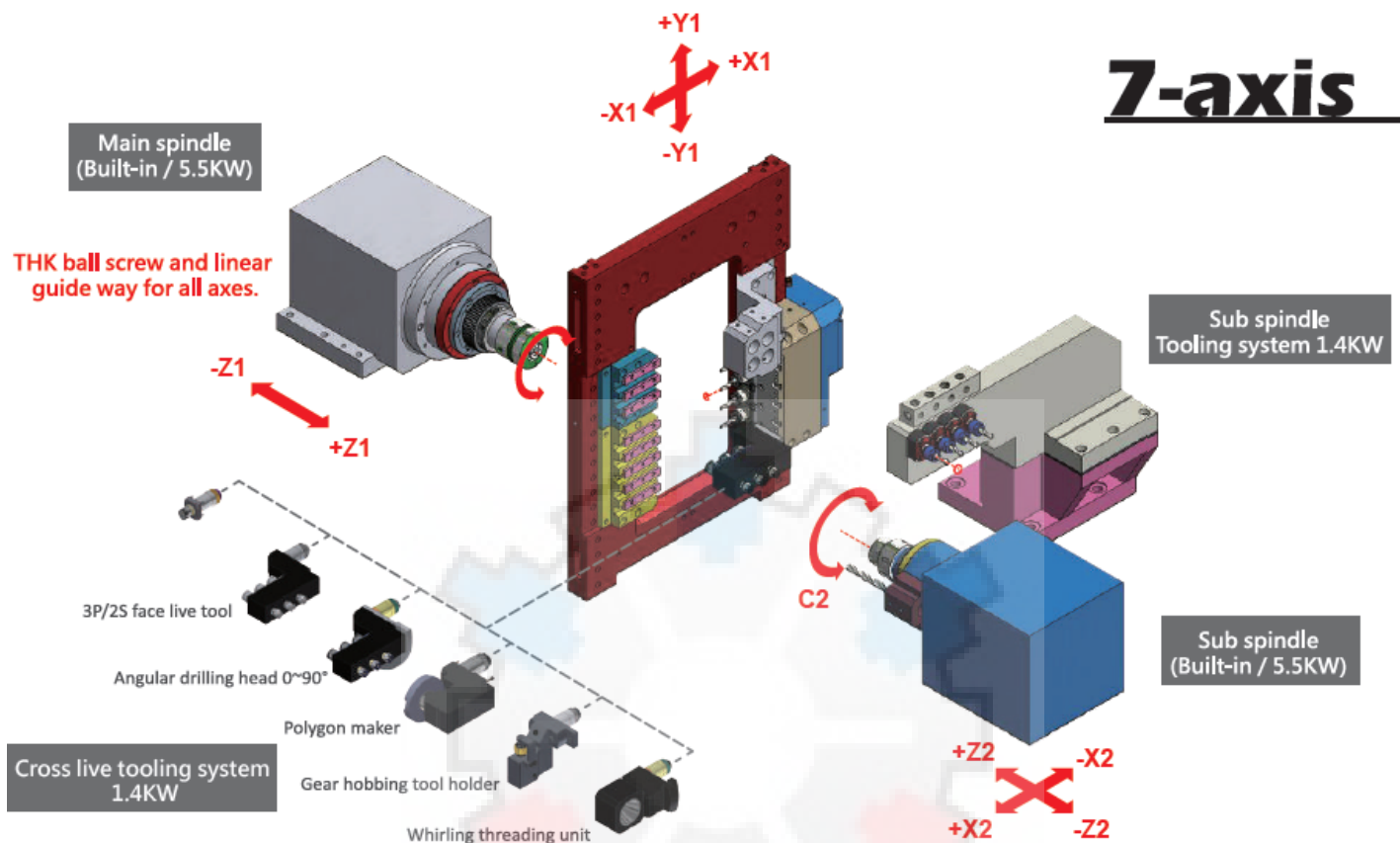
Инструментальная станция главного шпинделя.



- Powerful live tool system
- Fast tooling installation system
- Quick-release live tool system

- 3P OD tool
- 5P OD tool
- 4P ID tool
- 5P cross live tool

ШВП от компании THK и линейные направляющие по всем осям.



Рекомендуемая комплектация:

- Направляющая втулка синхронного вращения
- Направляющая втулка фиксированная
- Механическая система фиксации главного и контр шпинделей
- Уловитель деталей
- Транспортер деталей
- Стружечный конвейер и бак для стружки
- Светодиодная 3-х цветная сигнальная лампа
- Светодиодное освещение рабочей зоны и шпиндельного узла
- Набор ключей (гаечных, для цанг, для втулок)
- Ящик для инструментов
- Система охлаждения
- Система смазки направляющих и ШВП
- Система смазки приводного инструмента
- Воздушный цилиндр для извлечения деталей из контршпинделя
- Пистолет СОЖ
- Защитная блокировка двери шпиндельного узла
- Защитная блокировка рабочей двери

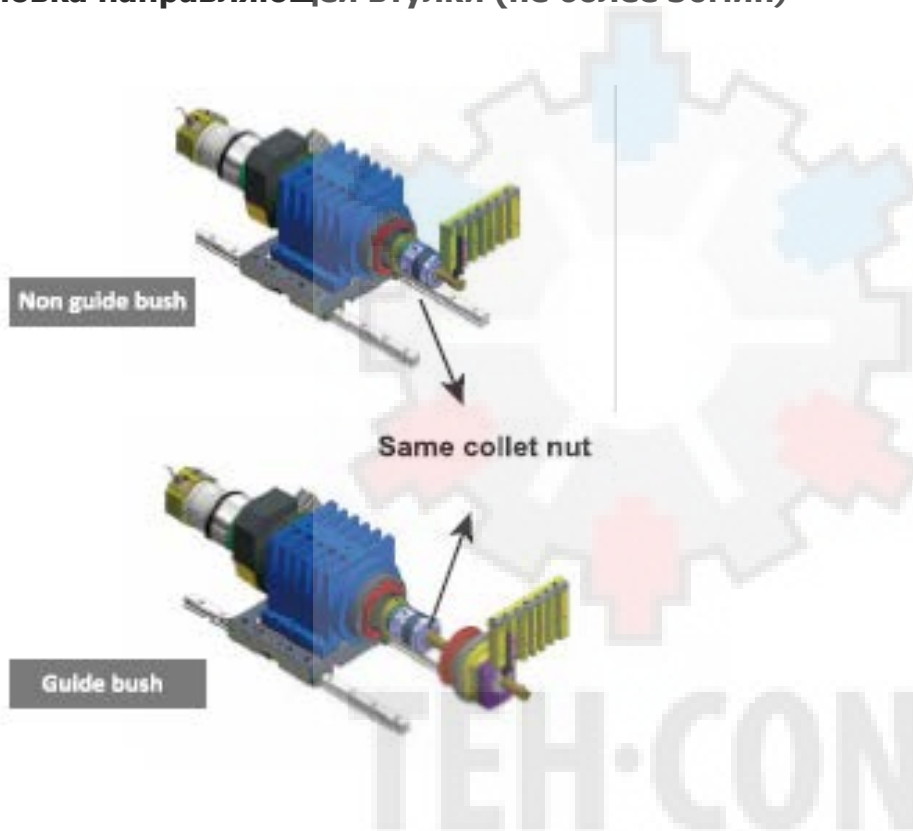
- Система автоотключения питания
- Manual guide i (система диалогового программирования)
- Руководства по эксплуатации и программированию.
- Электрические схемы и список запчастей
- ATG (Automatically Threading Go system)
- FTS (Fast Tooling Installation system)
- Прутковый податчик + интерфейс для подключения, длина заготовки – 3000 мм.
- Сертификат соответствия TP TC

ИТОГО стоимость оборудования в данной комплектации на условии DDP – склад покупателя

(В том числе: таможенное оформление и сборы, НДС, страховка, доставка, ввод в эксплуатацию, обучение, изготовление тестовой детали и гарантия 12 месяцев).

По запросу

Установка направляющей втулки (не более 30мин)



Дополнительные опции и их стоимость (USD – завод производитель):

№ п/п	Наименование опции	Стоимость USD, FOB Taiwan
1	Дополнительная вращающаяся направляющая втулка	По запросу
2	Трансформатор	По запросу
3	Набор цанг ER-16	По запросу
4	Дополнительный резцедержатель для контршпинделя □12x12	По запросу
5	3-х позиционный резцедержатель с приводным инструментом (для главного шпинделя)	По запросу
6	Дополнительный канал барфидера для обработки заготовок	По запросу

	малого диаметра (Ø1- Ø4)	
7	Увеличение мощности приводного инструмента	По запросу
8	Система вытяжки масляного тумана	По запросу
9	Автоматическая система пожаротушения	По запросу

Остальные опции по запросу.

Срок поставки: 5 – 6 месяцев

Условия оплаты:

30% - после подписания Договора

60% - после уведомления о готовности станка к отгрузке с завода изготовителя

10% - после подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию

