



Общество с ограниченной ответственностью
«Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235

Тел.: 8(495)790-49-78

E-mail: mail@teh-con.com

Сайт: www.Teh-Con.com

**Технико-коммерческое предложение на поставку
Прибора для предварительной настройки инструмента
UNO 20/40 SMART, производства HAIMER (Германия)**



ТЕН·СОН



ТЕХНО-КОНСАЛТ

HAIMER Microset UNO smart

Базовый прибор		
M-G1110*	<p>Прибор UNO 20 40 smart для настройки инструмента</p> <p>Диапазон измерения: Высота: Z = 400 мм Диаметр: X = 400 мм</p> <p>Ручное управление оси X и Z</p> <p>Оптические линейки По оси X и Z</p> <p>Ручной стандартный шпиндель SK50</p> <p>Программное обеспечение и система управления MV C III Нулевые точки: 99 шт. 5,7" мультисенсорный экран</p>	1
M-A2000	<p>"smartpro"- Пакет</p> <p>Отражённый свет Функция отражённого света для визуального контроля состояния режущих кромок, регулировка с помощью сенсорных кнопок и системы управления</p> <p>Edgefinder (кромкоискатель) Для быстрого нахождения режущей кромки</p> <p>Рукоятка с интеллектуальным управлением Для перемещения по осям X и Z</p> <p>Металлическая подставка (тумба) вкл. Лоток для адаптеров 3-х держателей</p>	1
M-P4051	Sigma - функция	1
M-V5100	Упаковка прибора с металлической подставкой	1
SO-001	Ввод в эксплуатацию и инструктаж персонала	1
<p>ИТОГО стоимость оборудования в Долларах США на условии DDP – склад покупателя (В том числе: таможенное оформление и сборы, НДС, страховка, доставка, ввод в эксплуатацию, обучение и гарантия 12 месяцев).</p>		По запросу

Опции по запросу:

№	Наименование	Цена в евро без НДС
M-O2000	SMARTx2 electronic Опция телецентрированных линз. Для возможности измерения инструмента менее 6 мм	По запросу
M-I1009	Пневматическое устройство для индексации токарного инструмента 4x90° Активация сенсорной кнопкой	По запросу
M-I1010	Пневмотический тормоз шпинделя	По запросу
M-F1013	Пакет для токарной обработки Стойка с часовым индикатором для измерения положения оси вращения по высоте 0.01 мм вкл. Пневматическая индексация Пневматическая индексация 4 x 90° Активация сенсорной кнопкой <i>** Предлагается только с пакетом "smartXpro"</i>	По запросу
M-Z1810	Ручная тонкая настройка инструмента Ручная тонкая настройка инструмента с микронной точностью по осям X и Z	По запросу
M-Z1005	Термопринтер для печати этикеток включая 800 этикеток	По запросу
M-R1004	Втулка переходная с ISO50 на ISO20 Внимание! Уменьшение высоты на 45 мм	По запросу
M-R1003	Втулка переходная с ISO50 на ISO25 Внимание! Уменьшение высоты на 45 мм	По запросу
M-R1001	Втулка переходная с ISO50 на ISO30 Внимание! Уменьшение высоты на 25 мм	По запросу
M-R1000	Втулка переходная с ISO50 на ISO40 Внимание! Уменьшение высоты на 20 мм	По запросу
M-R1002	Втулка переходная с ISO50 на ISO45 Внимание! Уменьшение высоты на 25 мм	По запросу
M-R1070	Втулка переходная с ISO50 на HSK ACET 25 Внимание! Уменьшение высоты на 50 мм.	По запросу
M-R1010	Втулка переходная с ISO50: HSK ACET 32 Внимание! Уменьшение высоты на 40 мм.	По запросу
M-R1034	Втулка переходная с ISO50 на HSK-32A/C/E, с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 50 мм.	По запросу
M-R1011	Втулка переходная с SK50 на HSK-40 A/C/E Внимание! Уменьшение высоты на 40 мм	По запросу



M-R1035	Втулка переходная с ISO50 на HSK-40A/C/E с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 60 мм		По запросу
M-R1012	Втулка переходная с ISO50 на HSK-50A/C/E Внимание! Уменьшение высоты на 40 мм.		По запросу
M-R1036	Втулка переходная с ISO50 на HSK-50A/C/E с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 70 мм		По запросу
M-R1013	Втулка переходная с ISO50 на HSK-63A/C/E Внимание! Уменьшение высоты на 40 мм.		По запросу
M-R1037	Втулка переходная с ISO50 на HSK-63A/C/E с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 80 мм.		По запросу
M-R1014	Втулка переходная с ISO50 на HSK-80A/C Внимание! Уменьшение высоты на 60 мм.		По запросу
M-R1038	Втулка переходная с ISO50 на HSK-80A/C/E с зажимом. Внимание! Уменьшение высоты на 90 мм.		По запросу
M-R1015	Втулка переходная с ISO50 на HSK-100A/C Внимание! Уменьшение высоты на 90 мм.		По запросу
M-R1039	Втулка переходная с ISO50 на HSK-100A/C/E с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 110 мм.		По запросу
M-R1020	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 16 мм Уменьшение высоты на 60 мм.		По запросу
M-R1027	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø16 мм с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 70 мм.		По запросу
M-R1021	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 20 мм Уменьшение высоты на 60 мм		По запросу
M-R1028	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 20 мм с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 70 мм.		По запросу
M-R1022	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 25 мм Уменьшение высоты на 40 мм.		По запросу
M-R1029	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 25 мм, с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 70 мм.		По запросу
M-R1200	Втулка переходная с ISO 50 на VDI 25 Trifix, с зажимом Уменьшение высоты на 70 мм.		По запросу
M-R1023	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 30 мм Уменьшение высоты на 40 мм.		По запросу
M-R1030	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 30 мм, с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 80 мм.		По запросу



M-R1210	Втулка переходная с ISO50 на VDI 30 Trifix, с зажимом Уменьшение высоты на 80 мм.		По запросу
M-R1024	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 40 мм Уменьшение высоты на 40 мм.		По запросу
M-R1031	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 40 мм, с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 80 мм.		По запросу
M-R1220	Втулка переходная с ISO50 на VDI 40 Trifix, с зажимом Уменьшение высоты на 80 мм.		По запросу
M-R1025	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 50 мм Уменьшение высоты на 50 мм.		По запросу
M-R1032	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 50 мм с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 110 мм		По запросу
M-R1230	Втулка переходная с ISO50 на VDI 50 Trifix, с зажимом Уменьшение высоты на 110 мм.		По запросу
M-R1026	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 60 мм Уменьшение высоты на 130 мм.		По запросу
M-R1033	Втулка переходная с ISO50 на VDI Ø 60 мм, с зажимом Внимание! Уменьшение высоты на 115 мм.		По запросу
M-R1063	Втулка переходная с SK50 на Capto C3 Уменьшение длины на 30 мм		По запросу
M-R1040	Втулка переходная с SK50 на Capto C3, с зажимом Уменьшение высоты на 70 мм		По запросу
M-R1045	Втулка переходная с SK50 на Capto C3, с зажимом – для внутренней подачи СОЖ Уменьшение высоты на 70 мм		По запросу
M-R1064	Втулка переходная с SK50 на Capto C4 Уменьшение длины на 30 мм		По запросу
M-R1041	Втулка переходная с SK50 на Capto C4, с зажимом Уменьшение высоты на 80 мм		По запросу
M-R1046	Втулка переходная с SK50 на Capto C4, с зажимом – для внутренней подачи СОЖ Уменьшение высоты на 80 мм		По запросу
M-R1065	Втулка переходная с SK50 на Capto C5 уменьшение длины на 30 мм		По запросу
M-R1042	Втулка переходная с SK50 на Capto C5, с зажимом Уменьшение высоты на 90 мм		По запросу



M-R1047	Втулка переходная с SK50 на Capto C5, с зажимом – для внутренней подачи СОЖ Уменьшение высоты на 90 мм		По запросу
M-R1066	Втулка переходная с SK50 на Capto C6 уменьшение длины на 30 мм		По запросу
M-R1043	Втулка переходная с SK50 на Capto C6, с зажимом Уменьшение высоты на 120 мм		По запросу
M-R1048	Втулка переходная с SK50 на Capto C6, с зажимом – для внутренней подачи СОЖ Уменьшение высоты на 120 мм		По запросу
M-R1067	Втулка переходная с SK50 на Capto C8 Уменьшение длины на 70 мм		По запросу
M-R1044	Втулка переходная с SK50 на Capto C8, с зажимом Уменьшение высоты на 140 мм		По запросу
M-R1049	Втулка переходная с SK50 на Capto C8, с зажимом – для внутренней подачи СОЖ Уменьшение высоты на 140 мм		По запросу

Срок поставки: 3 – 4 месяца со дня авансового платежа

Условия оплаты:

30% - после подписания Договора

60% - после уведомления о готовности станка к отгрузке с завода-изготовителя

10% - после подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию

TEH-CON

