



Общество с ограниченной ответственностью «Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235

Тел.: 8(495)790-49-78

E-mail: mail@teh-con.com

Сайт: www.Teh-Con.com

**Технико-коммерческое предложение на поставку
портального двухстоечного фрезерного обрабатывающего центра
с ЧПУ модели DV-4013 фирмы «МАСО», Тайвань**



Общий вид портального фрезерного двухстоечного обрабатывающего центра DV-4013

Назначение и область применения

Портальный фрезерный обрабатывающий центр представляет собой современное оборудование для качественной обработки крупных и особо крупных заготовок из металла большой массы. На обрабатывающем центре производят черновую, получистовую и чистовую обработку заготовок, содержащих множество обрабатываемых поверхностей, а также выполняют разнообразные технологические переходы: фрезерование плоскостей, уступов, канавок, окон, колодцев; сверление, зенкерование, развёртывание, растачивание различных отверстий; специальное растачивание отверстий инструментом с тонким регулированием на размер и др.

Портальные фрезерные обрабатывающие центры применяются для обработки габаритных деталей в различных отраслях промышленности, а именно:

- Инструментальной: штампы и пресс-формы.
- Химической: трубные решетки теплообменных аппаратов, фланцы и заглушки большого диаметра, корпусные элементы для подгонки под установленные параметры.
- Машиностроении: различные детали, крышки, плиты.
- Станкостроительной: станины, суппорты, бабки, стойки

Отличительные особенности

Специально разработанная конструкция двухколонных станков производства компании «МАСО» (Тайвань) позволяет осуществлять высокоэффективную обработку материалов. Конструкция нового поколения обеспечивает высокую точность и динамичность по осям X,Y. Наличие роликовых линейных направляющих повышает жесткость станка и его динамическую точность даже при высоких нагрузках. Колонны станка неподвижные, траверса портала коробчатого типа. По желанию заказчика в базовом исполнении возможна установка двухскоростной коробки скоростей модели ZF DUOPLAN (Германия) либо оборотистый шпиндель с прямым приводом (12000 об/мин). Прецизионная ШВП с уровнем точности С3 обеспечивают высокую точность позиционирования. В станке предусмотрено наличие 2-х контр-балансиров. Требования к оборудованию соответствуют японскому стандарту JISB6336 и международному сертификату ISO-8636-2000.



Технические характеристики

Наименование параметра	Единицы измерения	Показатель
Расстояние между колоннами	мм	1300
Перемещение по осям X, Y, Z	мм	4100x1300x800
Рабочий стол		
Габаритные размеры	мм	4000x1100
T-образные пазы: ширина x количество x шаг	мм	22 x 5 x 200
Макс. нагрузка на стол	кг	6 000
Шпиндель		
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	150-950
Конус шпинделя	тип	BT50
Скорость вращения	об/мин	6000
Мощность эл. двигателя	кВт (тип привода)	18,5/22,0 (Коробка)
Скорость подачи		
Скорость быстрой подачи при резании	м/мин	7
Ось X, Y G00	м/мин	20
Ось Z G00	м/мин	15
Направляющие по осям		Линейные роликовые направляющие осей X,Y Коробчатого типа по оси Z
Точность		
Позиционирование	мм	±0,015 / по максимальному перемещению
Повторяемость	мм	±0,005
Шероховатость	um	25
Автоматический сменщик инструмента и инструментальный магазин		
Емкость инструментального магазина	шт.	24 (*32,40)
Макс. диаметр инструмента при полном магазине	мм	116
Макс. диаметр инструмента при свободных соседних гнездах в магазине	мм	220
Макс. вес инструмента	кг	18
Выбор инструмента / Тяговый винт		Выборочно по кратчайшему расстоянию / M24 P3.0-45°
Общие параметры		
Емкость системы охлаждения	л	395
Емкость гидравлического бака	л	80
Бак смазки направляющих	л	6
Потребляемая мощность	кВА	40
Требования по давлению воздуха	Бар	7
Габаритные размеры		
Длина	мм	9 900



Ширина	мм	4 500
Высота	мм	4 450
Масса	кг	21 000

* - опция

Стоимость и комплектация оборудования

Наименование	Цена, долларов США
<p>Обрабатывающий центр модели DV-2013 в комплектации:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ЧПУ FANUC 0i-MF + 10.4" жидкокристаллический дисплей • Механизм смены инструмента рычажного типа на 24 инструмента • Макс. нагрузка на стол 4 000 кг • Устройство охлаждения шпинделя • Обдув шпинделя сжатым воздухом • Устройство подачи СОЖ в рабочую зону • Автоматическая система смазки • Жесткое нарезание резьбы • Теплообменник для электрошкафа • Интерфейс RS232 • Аварийная сигнальная лампа • Пистолет для обдувки воздухом • Пистолет для обмыва станка • Шнековый транспортер для удаления стружки • Освещение рабочей зоны • Ручной маховичок MPG • Телескопические кожуха по всем осям • Инструментальный ящик с инструментами • Упаковка (морской контейнер) • Гарантия 12 месяцев • ПНР, инструктаж и ввод в эксплуатацию • Руководство по эксплуатации на русском языке • Комплект установочных башмаков <p>Опции и услуги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Дополнительная поворотная 4-ая ось CNC-400R производства компании GSA(Тайвань), в комплекте с люнетом (ручным) и силовой задней бабкой. (в приложении подробной техническое описание) • Черновая обработка тестовой детали «Вал коленчатый» (необходимый инструмент и оснастка по отдельной спецификации, не входит в стоимость оборудования) • Автоматическое измерение инструмента Renishaw TS-27 	
<p>Стоимость станка DV-4013 с системой ЧПУ FANUC 0i-MF с НДС, с учетом ввода в эксплуатацию, инструктажа персонала и работ по черновой обработке тестовой детали на условии поставки DDP – склад покупателя</p>	По запросу

Дополнительные опции, по согласованию с заказчиком

№	Наименование	Цена, USD с НДС
1	Оптические линейки FAGOR, по осям X Y Z	По запросу
2	Маслоотделитель	По запросу
3	Полностью закрытая зона обработки (крыша рабочей зоны).	По запросу
4	Автоматическое измерение инструмента BLUM Z-MT	По запросу
5	Датчик для измерения деталей Renishaw OMP-60	По запросу
6	Датчик для измерения деталей BLUM TC-50	По запросу
7	Инструментальный магазин, цепной 32 позиции	По запросу
8	Инструментальный магазин, цепной 40 позиций	По запросу
9	Трансформатор	По запросу

Условия оплаты:

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа.

- 30% - предоплата;
- 60% - предоплата перед отгрузкой оборудования Покупателю;
- 10% - оплата в течение 10 дней с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

По желанию Заказчика возможен иной порядок платежей либо поставка оборудования в лизинг.

Срок поставки: 6-7 месяцев.

Гарантии: 12 месяцев.

ТЕХ·СОН

