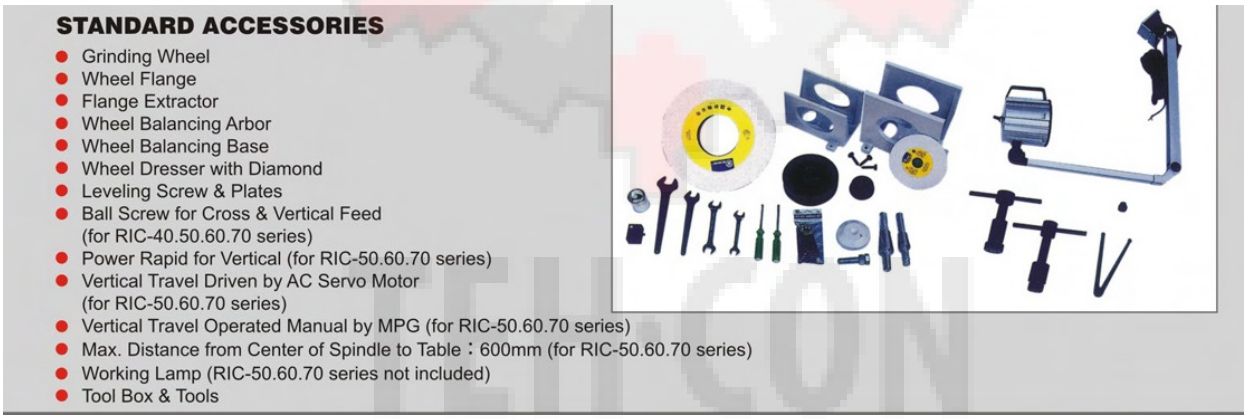
Общество с ограниченной ответственностью
«Техно-Консалт»
117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235
Тел.: 8(495)790-49-78
E-mail: mail@teh-con.com
Сайт: www.Teh-Con.com

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
на плоскошлифовальный станок RIC-50150AHR

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Показатели	Ед.изм	RIC-50150AHR
Габариты стола	мм	500x1520
Максимальная дистанция от центра шпинделя до стола	мм	600
Скорость перемещения стола	м/мин	5-25
Направляющие стола		V-образные и плоского типа
Автоматическая подача поперечная	мм	0.5~20
Ускоренная подача поперечная	мм/мин	1100(60Hz),900(50Hz)
Поперечная подача от маховичка	мм	оборот(5мм),деление(0.02)
Ускоренная подача вверх-вниз	мм/мин	300
Подача вверх-вниз от выносного пульта	мм	оборот(0.1-1мм),деление(0.001-0.01)
Скорость вращения круга	об/мин	1750(60Hz),1450(50Hz)
Размер круга	мм	405x50x127
Мотор шпинделя	HP	10
Мотор гидравлической помпы	HP	5
Мотор автоматической поперечной подачи	HP	1/5
Мотор ускоренного передвижения вверх-вниз	кВт	AC сервомотор 1 кВт
Масса станка(нетто)	кг	7 500
Масса станка(брутто)	кг	8 100
Занимаемая площадь	мм	4800x2300x2040
Габариты станка(в упаковке)	мм	3910x2300x2280

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:



Вертикальное перемещение при помощи AC сервомотора
Управление вертикальным перемещением при помощи MPG
Шлифовальный круг
Фланец круга
Съемник фланца
Оправка для балансировки круга
Основание для балансировки круга
Устройство для правки круга
Набор для выставления по уровню
Ящик с инструментом

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Инструкция
ШВП по поперечной и вертикальной подачах
Ускоренная подача по вертикали
CE стандарт

ИТОГО стоимость оборудования и приспособлений в базовой комплектации на условии DDP – склад покупателя (В том числе: таможенное оформление и сборы, НДС, страховка, доставка, ввод в эксплуатацию, обучение и гарантия 12 месяцев).	**Стоимость USD,** **По запросу**

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Электромагнитный стол
Задний защитный кожух
Полузакрытая зона обработки(2/3)
Максимальное расстояние от центра шпинделя до стола 800мм
Максимальное расстояние от центра шпинделя до стола 1000мм
Автоматический размагничиватель (5А) электромагнитной плиты
Магнитный сепаратор СОЖ
Автоматический ленточный бумажный фильтр
Автоматический ленточный бумажный фильтр с магнитным сепаратором СОЖ (MPFA-40,бак 120литров)
Автоматическая подача вниз AD5(NC)
Галогеновая лампа
Изготовление в спец . цвете по желанию заказчика
Оптические линейки
Фланец круга

Стоимость опций и наличие других по запросу.

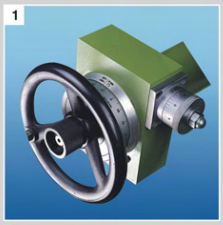
Срок поставки: до 4-6 месяцев с даты авансового платежа
Условие поставки: DDP – склад покупателя
Условия оплаты:
30% - после подписания Договора
60% - после получения уведомления о готовности станка к отгрузке с завода-изготовителя
10% - после проведения ПНР и обучения персонала;

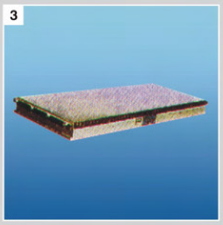
Гарантия: 12 месяцев с даты подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию;

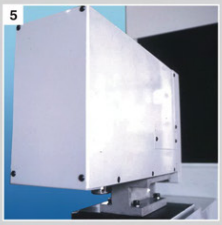
ТЕХНО-КОНСАЛТ

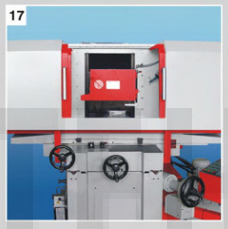
OPTION

PRECISE QUALITY AND DEPENDABILITY





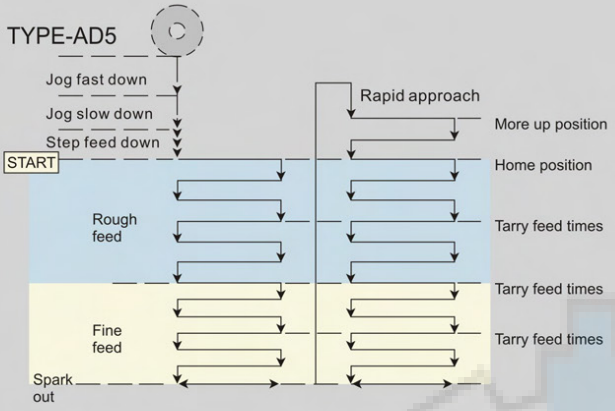




1. Cross / Vertical Micro Feed
2. Auto. Demagnetizer for Chuck 5A~15A
3. Electro / Permanent Magnetic Chuck
4. Parallel Dresser (Manual)
5. NC Parallel Dressing & Compensating Device
6. Coolant System
7. Dust Suction System
8. Dust Suction with Coolant System
9. Magnetic Separator with Coolant System
10. Auto. Paper Strip Filter with Coolant System
11. Auto. Paper Strip Filter and Magnetic Separator Coolant System
12. Rapid Power for Vertical
13. Auto. Down Feed AD5 (NC)
14. Auto. Cross Stroke Adjustment by Control Panel Switch
15. Back Water Splash Shield
16. Tool Makers Vise
17. Enclosed Splash Shield
18. Auto. Balancing Device

ТЕХНО-КОНСАЛТ

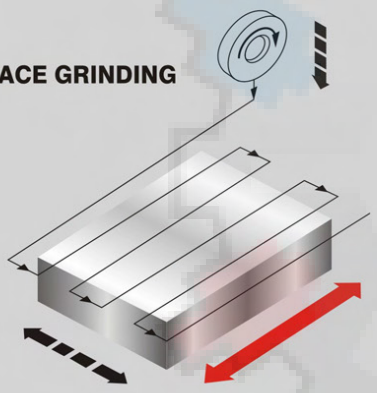
SURFACE GRINDING / PLUNGE GRINDING



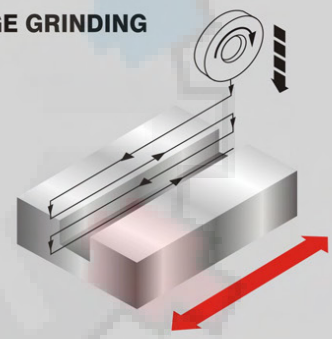
COMPUTERIZED AUTOMATIC DOWN FEED

AD5 Automatic Down Feed Control Panel

SURFACE GRINDING



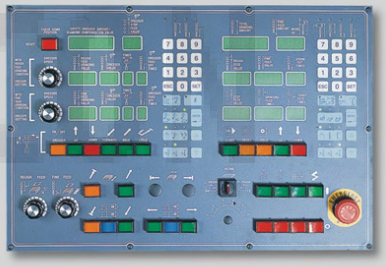
PLUNGE GRINDING



★ All types could install Auto. down feed (AD5) except for RIC-1545M & RIC-2045M

NC DRESSING CONTROL PANEL

NC Wheel Dressing & Compensating system should be built with AD5 in AH model (NC control with 3 speed: Fast, Slow, Jog)



ТЕХНО-КОНСАЛТ