Общество с ограниченной ответственностью
«Техно-Консалт»

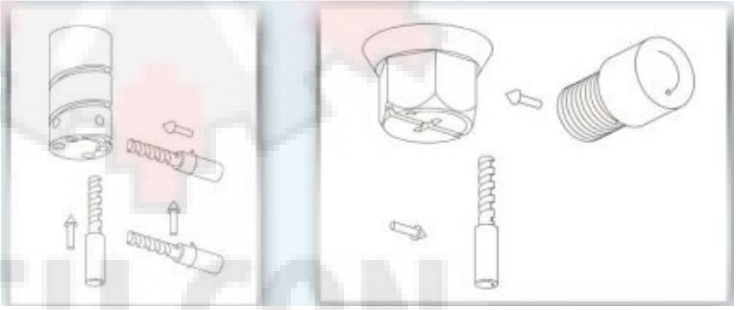
117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235
Тел.: 8(495)790-49-78
E-mail: mail@teh-con.com
Сайт: www.Teh-Con.com

Технико-коммерческое предложение на поставку токарного станка с блочным расположением инструмента SY-38, производства Libare Machinery Co. (Тайвань)

Кинематика рабочей зоны
(блочное крепление + осевой
и 4 позиционный радиальный
с осью Y приводные блоки)

Примеры деталей
изготовленных на данном
станке

Стратегии обработки
приводным инструментом



TEH·CON

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Показатели	Технические характеристики оборудования
Количество осей	X, Y, Z, C
Количество инструментальных позиций	10(стандарт)+ 7 (приводные – (4 радиальных + 3 осевых - опция)
Главный шпиндель:	
Максимальный обрабатываемый диаметр в патроне	110 мм
Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	38 мм
Максимальное число оборотов шпинделя	6000 об/мин
Максимальная мощность	4 кВт
Управляемая от ЧПУ ось С1, с позиционированием в градусах	0,004°
Инструментальные блоки	
Количество инструментальных позиций	10(+2 приводного блока, осевой и радиальный)
Радиальные инструменты сечением	6 шт. (12х12мм)
Фронтальные инструменты	4 шт.(ER16)
Приводные инструменты	7 = 3 осевых + 4 радиальных
Максимальная скорость вращения приводного инструмента	6000 об/мин
Максимальная мощность	0,4 кВт
Оборудование подачи СОЖ:	
Емкость бака	180 л
Система ЧПУ:	
Тип	LNC
Мощность привода осей:	
Ось X	0,75 кВт
Ось Y	0,75 кВт
Ось Z	0,75 кВт
Перемещение по осям:	
Ось X	620 мм
Ось Y	315 мм
Ось Z	115 мм
Габаритные размеры и вес:	
Длина станка	2080 мм
Ширина	1450 мм
Высота	1750 мм
Вес станка	1 850 кг

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Стандартное оснащение

— Полностью закрытая зона обработки;
— Блочное крепление инструмента
(3 позиционных блока (3x2=6 поз. 12x12), 2 позиционных блока (2x2=4; ER20)
— Управляемая от ЧПУ ось С;
— Гидравлический цанговый патрон с комплектом цанг;
— Дополнительная 4 поз. радиальная приводная станция с осью Y
— Транспортер удаления стружки;
— Выравнивающие опоры (виброопоры);
— Освещение рабочей зоны;
— Ящик с инструментами для обслуживания станка;
— Уловитель деталей;
— Система подачи СОЖ;
— Централизованная автоматическая система смазки;
— Стружечный конвеер,
— Инструкция по эксплуатации,
Дополнительно включено в стоимость:
— Барпуллер ;
— Дополнительная 3 поз. осевая приводная станция

Итого стоимость с НДС токарного станка с наклонной станиной и блочным расположением инструмента SY-38 на условии DDP – склад покупателя, с учетом инструктажа, ввода в эксплуатацию и изготовления тестовой детали	**По запросу**

<u>Дополнительное оснащение и услуги:</u>

1. Комплект инструментальной оснастки и инструмента для изготовления тестовой деталей «Винт», «Гайка», в том числе:

- Комплект цанг ER20 – 1шт.
- Резец проходной 16x16 с комплектом пластин (10шт) – 1шт
- Резец резьбонарезной 16x16 с комплектом пластин (10шт) – 1шт
- Резец фасонный 16x16с комплектом пластин (10шт) – 1шт
- Резец отрезной 16x16 с комплектом пластин (10шт) – 1шт
- Резец расточной для чистовой обработки с комплектом пластин (10шт) – 1шт
- Оправка Ø20мм – ER20 для осевого инструмента – 2шт
- Комплект осевого инструмента (сверла, фрезы, метчик) для изготовления тестовой детали

Стоимость дополнительной оснастки и инструмента, с учетом НДС в долларах США	**По запросу**

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Условия оплаты

30% - после подписания Договора
60% - после получения уведомления о готовности станка к отгрузке с завода-изготовителя
10% - после проведения ПНР и обучения персонала;

Сроки поставки
Срок поставки 3-4 месяца

Гарантии
Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев

TEH·CON