



Общество с ограниченной ответственностью «Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235

Тел.: 8(495)790-49-78

E-mail: mail@teh-con.com

Сайт: www.Teh-Con.com

Технико-коммерческое предложение на поставку Токарного револьверного станка модели BL-X36L производства BLIN Machinery Co.(Китай)



Рис. Токарный обрабатывающий центр модели **BL-X36**

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Рабочая зона	
Наибольший диаметр вращения обрабатываемой детали над станиной, мм	440
Максимальный диаметр обрабатываемой детали, мм	360
Наибольший диаметр вращения обрабатываемой детали над поперечными салазками, мм	210
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	750
Наибольшее перемещение револьверного суппорта по оси «Z», мм	850
Наибольшее перемещение револьверного суппорта по оси «X», мм	220
Главный шпиндель	
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин	4000
Конец шпинделя	A2-6
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	62
Максимальный диаметр прутка, мм	51
Мощность двигателя главного движения, кВт	11,0
Револьверная головка	
Количество позиций (инструментов) в револьверной головке	8
Поперечное сечение токарного инструмента, мм	25×25
Диаметр хвостовика расточного инструмента, мм	32
Приводы подач	
Скорость быстрых продольных/ поперечных ходов, м/мин	20/20(*12/12)
Точность позиционирования Ps по оси «X», мм	0,006
Точность позиционирования Ps по оси «Z», мм	0,006
Параметры системы ЧПУ	Siemens 808D
Число координат	2
Дискретность задания координат в продольном/ поперечном направлении (дискретность задания по оси Z, X), мм	0,001/0,001
Задний центр (вращающийся)	
Конус	MT4
Диаметр/Перемещение пиноли	110/100
Габаритные размеры и масса станка	
Длина, мм	2 800
Ширина, мм	1 750
Высота, мм	1 710
Масса станка, кг	3 200

* - По выбору заказчика линейные направляющие качения могут быть заменены на направляющие скольжения коробчатого типа. Для тяжелой обработки Без изменения цены!

КОМПЛЕКТАЦИЯ И СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование	Цена, USD
Токарно-револьверный станок модели VL-X36L включает: <ul style="list-style-type: none">– Система ЧПУ Siemens 808D;– Полностью закрытая зона обработки;– Револьверная инструментальная головка, 8-ми позиционная, гидравлическая (с комплектом резцедержателей);– Гидравлический 3-х кулачковый 8" патрон с комплектом мягких и закаленных кулачков, гидравлический тяговый цилиндр с проходным отв. = 52мм;– Электрошкаф с охладителем;– Вращающийся задний центр– Транспортёр удаления стружки с баком для стружки;– Выравнивающие опоры;– Сигнальная лампа состояния станка;– Ножная педаль переключения для управления патроном;– Освещение рабочей зоны;– Ящик с инструментами для обслуживания станка;– Система подачи СОЖ с баком;– Централизованная автоматическая система смазки;– В стоимость станка включены:<ul style="list-style-type: none">а) шеф-монтажные и пусконаладочные работы;б) обучение персонала.– Комплект технической документации.	
Стоимость токарно-револьверного станка модели VL-X36L , на условии DDP – склад покупателя , с учетом доставки и НДС.	По запросу

Условия оплаты:

- 30%- в течение 10 дней после подписания договора;
- 60% - в течение 10 дней от даты получения письменного уведомления о готовности станка к отгрузке с завода-изготовителя;
- 10% -в течение 10 дней после подписания акта сдачи-приёмки станка в эксплуатацию.

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на день платежа.

Сроки поставки:

Срок поставки - 4 месяца

Гарантии:

Гарантия на оборудование составляет - 12 месяцев