



Общество с ограниченной ответственностью «Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235

Тел.: 8(495)790-49-78

E-mail: mail@teh-con.com

Сайт: www.Teh-Con.com

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на фрезерный станок с ЧПУ VMC500L производства SINO CNC Machinery (Китай)



Преимущества:

Станина и основные элементы станка выполнены из высококачественного чугуна.

Шпиндель тестируется в течении 24 часов, чтобы проверить повышение температуры, отсутствие вибрации и шума перед сборкой.

Конструкция с коротким шпинделем позволяет двигателю шпинделя полностью развивать эффективность трансмиссии. В результате повышается точность обработки и увеличивается срок службы шпинделя.

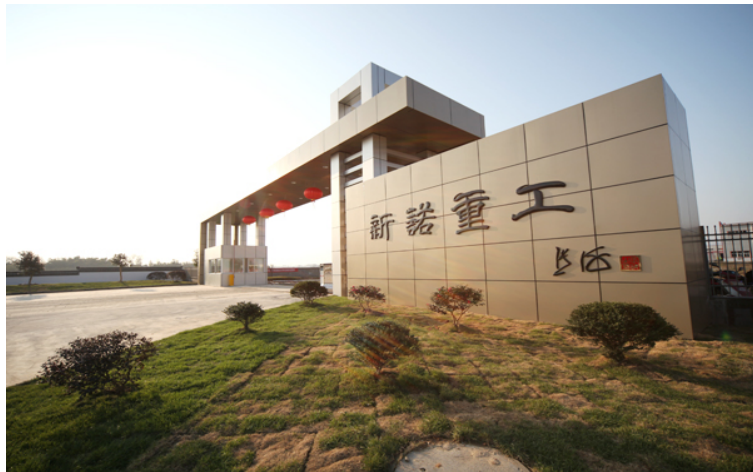
Надежные линейные направляющие роликового типа с автоматической подачей смазки по осям X и Y обеспечивают лучшие динамические нагрузки.

Эта функция не только обеспечивает лучшим образом точность станка, но и обеспечивает высокую жесткость, а также высокую производительность резания.

Линейные направляющие роликового типа имеют минимальный износ и, соответственно, более длительный срок службы. Производитель HIWIN или PMI (Тайвань)



О компании Sino Machinery Co., Ltd.



В 1928 году компания Sino Machinery Co., Ltd. была основана в Шанхае и начала производство аппаратных средств. Затем из-за войны мы поставляли военную продукцию для армии и разработали первый фрезерный станок в 1957 году. Модель 57-3С, которая все еще продается сегодня. В 2003 году мы перешли в частную собственность и посвятили себя отрасли фрезерных станков с ЧПУ.

Благодаря десятилетиям развития мы стали одним из ведущих производителей

в Китае в металлообрабатывающей промышленности. Благодаря постоянному обновлению моделей - каждый год, наша широкая номенклатура изделий может соответствовать различным требованиям рынка, которые включают наиболее полные модели обычных фрезерных станков, вертикальных обрабатывающих центров, а также горизонтальных обрабатывающих центров и двухколонных обрабатывающих центров

В сотрудничестве с квалифицированным аудитом по управлению производством, мы посвятили себя созданию чистой и аккуратной рабочей среды. Мы твердо верим, что хорошая среда может вдохновить работников на создание качественных машин. Сейчас у нас более 400 сотрудников. Некоторые из них провели здесь более 30 лет и выросли вместе с компанией. Теперь они играют важную роль в отделе технических исследований и разработок, инспекционном отделе и сборочном конвейере благодаря своему профессиональному опыту.

Наше руководство очень ценит молодых людей и ставит их на руководящую должность. Оно считает, что молодые кадры влекут за собой «Стремление, Творческий подход в развитии и Динамичность», что может сильно изменить нас!

Поглощая передовые дизайнерские идеи из Японии и Тайваня, в сочетании с нашим многолетним опытом работы в металлообрабатывающей промышленности, мы проектируем наши собственные станки. Структура корпуса машины, станины, колонны и т. д. Все было оптимизировано системой CAE, а также проанализированы FEM.- современными системами анализа и диагностики.

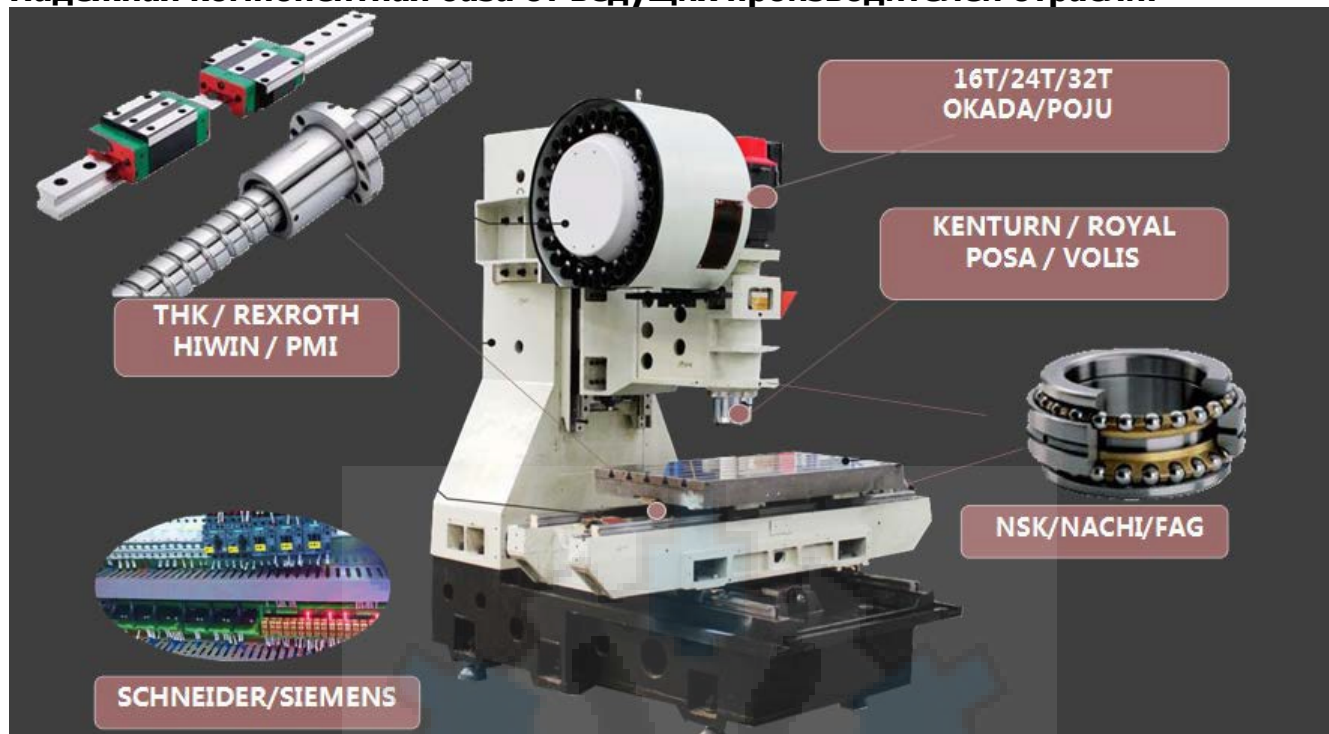
Мы обрабатываем все детали для литья на нашем собственном производстве, на пяти осевых обрабатывающих центрах с ЧПУ от OKUMA, двухколоночных обрабатывающих центрах от NICOLÁS CORREA и других расточных и фрезерных центрах ведущих мировых производителей.

Компания Sino Machinery Co., Ltd. сегодня:

- Площадь покрытия 138 000 м²;
- 90-летний опыт;
- 34 технических патента;
- 3 научно-исследовательских центра;
- 310 производственных работников;
- 56 продавцов;
- 38 человек послепродажного обслуживания;
- Система ISO сертификации.



Надежная компонентная база от ведущих производителей отрасли:

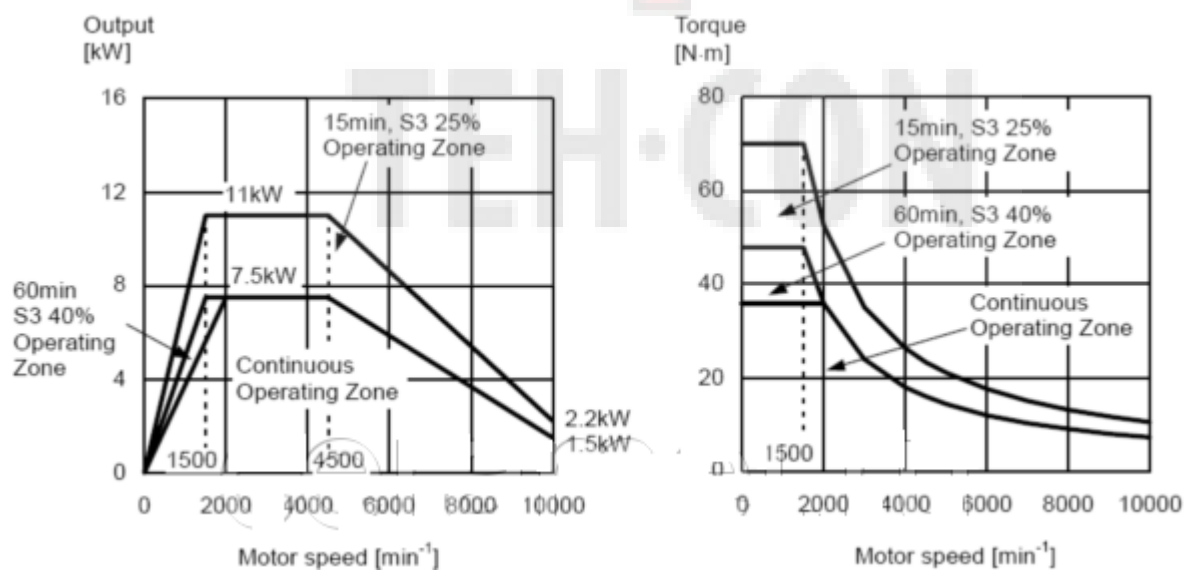


№	Наименование	Производитель	Модель
1	Система управления	FANUC (Япония)	FANUC 0i MF
2	Серво-двигатели		
3	Двигатель шпинделя		
4	Привода по осям		
5	Шпиндельный узел	KENTURN / ROYAL/ POSA / VOLIS (Тайвань)	BT40-φ120
6	ШВП	PMI / HIWIN(Тайвань) / THK (Япония)	3216/3216/3216
7	Линейные направляющие	PMI, HIWIN (Тайвань) / THK(Япония) / REXROTH, INA (Германия)	30/30/30 (P)
8	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	7012/7010
9	Инструментальный цилиндр	HAOCHENG (Китай)	4.5t
10	Инструментальный магазин	OKADA / SANJET / POJU(Тайвань)	16T
11	Теплообменник	WENHENG (Китай)	EA-05N
12	Подшипники ШВП	NACHI(Япония) / TPI(Тайвань)	25TAC62B
13	Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция) / AIRTAC (Тайвань)	



Показатели	Технические характеристики оборудования
Рабочий стол	
Размеры стола, мм	720x380
Количество пазов, шт.	3
Размер паза, мм	18
Шаг пазов, мм	100
Нагрузка на стол, кг	250
Перемещения по осям X/Y/Z	510x370x430
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	105-535
Точность позиционирования, мм	±0,008
Повторяемость, мм	±0,005
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	430
Инструментальный магазин:	
Количество инструментов в магазине, шт.	16
Максимальный диаметр/длина инструмента, мм	78(120)/220
Максимальный вес инструмента, кг	8
Главный шпиндель:	
Тип шпинделя	BT-40
Число оборотов шпинделя, об/мин	10000
Мощность шпинделя, кВт	7,5/11
Рабочая подача, макс.(G01), м/мин	1-12
Ускоренная подача по осям(G00), м/мин	36/36/32
Система ЧПУ:	
Тип	Fanuc 0i-MF
Габаритные размеры и вес:	
Длина станка, мм	1700
Ширина, мм	2040
Высота (в упаковке), мм	2400
Вес станка, кг	3000

Диаграмма мощности и момента главного шпинделя:



Комплект поставки:

Станина из высококачественного чугуна марки Meehanite
Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с маховиком MPG
RS232 Интерфейс
Высокопрецизионные направляющие качения (HIWIN/PMI/TNK/INA)
Шпиндель BT40 – 10000 об/мин с масляным охлаждением, (KENTURN/ROYAL/POSA),
Подшипники шпинделя (NSK)
ШВП с предварительным натягом (HIWIN/PMI/TNK)
Магазином на 16 инструментов (OKADA/SANJET) и автоматическим сменщиком тип – рука.
Автоматическая система смазки
Жесткое нарезание резьбы
Система охлаждения – СОЖ
M30 автоматическая система отключения
Пистолет для продувки
Пистолет СОЖ
Телескопические чехлы по 3 осям
Полностью закрытая зона обработки
Теплообменник электрического шкафа
Комплект установочных элементов
Стружечный конвейер
Интерфейс для подключения 4-ой оси
Постпроцессор для NX CAM
Сертификат соответствия ТР ТС
Морская упаковка

ИТОГО стоимость оборудования с учетом дополнительной скидки на условия поставки DDP – склад покупателя	По запросу
--	------------

Дополнительные опции и их стоимость:

№ п/п	Наименование опции	Стоимость USD, с НДС
1	Шпиндель с частотой вращения 12000 об/мин с масляным охлаждением	По запросу
2	Кондиционер электрического шкафа	По запросу
3	Внутренняя подача СОЖ через шпиндель 40 бар	По запросу
4	Поворотная ось GSA CNC120R (Ø120 мм)	По запросу
5	Поворотная ось GSA CNC170R (Ø170 мм)	По запросу
6	Датчик привязки инструмента Renishaw TS27R	По запросу
7	Датчик для привязки детали Renishaw OMP-40	По запросу
8	Маслоотделитель СОЖ	По запросу

Срок поставки: 4 - 5 месяцев, с даты авансового платежа

Условия оплаты:

30% - после подписания Договора

60% - после получения уведомления о готовности станка к отгрузке с завода-изготовителя 10% - после проведения ПНР и обучения персонала;

Гарантия: 12 месяцев с даты подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию;

