Общество с ограниченной ответственностью
«Техно-Консалт»
117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235
Тел.: 8(495)790-49-78
E-mail: mail@teh-con.com
Сайт: www.Teh-Con.com

Технико-коммерческое предложение на поставку универсального фрезерного станка EMCOMAT FB-600 MC

Универсальный фрезерный станок FB-600 - это идеальное оборудование для инструментального производства и ремонтных участков.
Данный станок отвечает стандарту точности DIN8615, но при этом имеет невысокую стоимость. Трудно встретить оборудование с таким же коэффициентом экономической эффективности.

Особенности станка
- встроенные линейные направляющие по всем 3 осям
- ШВП по осям X/Y 25 мм, по оси Z 32 мм
- главный сервопривод
- каждая ось с сервоприводом
- главный двигатель Siemens
- гидравлическая система зажима инструмента Rohm
- внешний бак СОЖ
- централизованная система смазки всех подшипников, шестерен, ШВП

Концепция станка
Станок FB-600 приходит на смену старым проверенным временем моделям FB4. Вместе с новой моделью клиент получает высокую производительность, надежное исполнение, максимальную точность и универсальность применения при наилучшем соотношении цены.

Удобное обслуживание
- поворотный пульт управления
- бесступенчатая регулировка частоты вращения главного шпинделя и величины подач
- вращение шпинделя правое-левое
- встроенное устройство СОЖ
- крупные лимбы с делением в 0,05 мм
- гидрозажим инструмента
- выдвижной поддон для улавливания стружки
- автоматическое отключение подачи по 3 осям
- вертикальная фрезерная головка с возможностью наклона
- уровень шума макс. 80 дб

Срок службы + безопасность
- ограждение рабочей зоны для защиты от стружки
- механические/электрические блокировки маховиков по 3 осям и зажим инструмента
- механический зажим инструмента/ электрический контроль
- двигатели Siemens оснащены тормозами
- напряжение управления 24В
- кнопка аварийного отключения
- механика и электрика соответствуют действующим европейским стандартам безопасности
- запираемый главный выключатель
- Соответствие CE нормам

Надежность
- все находящиеся в шпиндельной бабке валы закалены и шлифованы

Система управления Sinumerik 828D
Доступны следующие функции:
- измерение инструмента
- смещение нулевой точки
- сверление, сверление отверстий по периметру, центровка, сверление глубоких отверстий
- фрезерование, фрезерование карманов, многоконтурное фрезерование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СТАНКА FB-600 MC

Наименование	Значение
Перемещение по осям	

ТЕХНО-КОНСАЛТ

Ось X (продольное перемещение стола)	600 мм
Ось Y (поперечное перемещение фрезерной бабки)	400 мм
Ось Z (вертикальное перемещение стола)	400 мм
Рабочий стол	
Размеры вертикального стола (длина х ширина)	400 х 270 мм
Ширина Т-образных пазов	14 (H8) мм
Расстояние между пазами	50 мм
Количество пазов	5 шт.
Максимальный вес обрабатываемой детали	450 кг
Размеры горизонтального, консольного стола (длина х ширина)	800 х 400 мм
Ширина Т-образных пазов	14 (H8) мм
Расстояние между пазами	50 мм
Количество пазов	8 шт.
Максимальный вес обрабатываемой детали	300 кг
Горизонтальный шпиндель	
Зажим инструмента по DIN 69871	SK40
Количество скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон числа оборотов	10 – 5000 об/мин
Расстояние между горизонтальным шпинделем и рабочим столом	230-630 мм
Вертикальная поворотная фрезерная головка	
Зажим инструмента по DIN 69871	SK40
Перемещение пиноли	80 мм
Поворот фрезерной головки	$\pm 90^0$
Количество скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон числа оборотов	10 – 5000 об/мин
Расстояние между торцом шпинделя и рабочим столом	40-440 мм
Главный привод	
Асинхронный двигатель со встроенным тормозом	
Мощность при 100% / 40% ПВ	9/13 кВт
Номинальная скорость двигателя	1215 об/мин
Макс. крутящий момент на главном шпинделе	78 Нм
Подачи	
Мощность привода	1 кВт
Регулирование скорости подач по осям X, Y, Z	бесступенчатое
Диапазон подач по осям X, Y, Z	10-5000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям X, Y и Z	5000 мм/мин
Усилие подач по осям X,Y/Z	10/15 кН
ШВП для привода по оси Z; шаг/диаметр	5/32 мм (правая)
ШВП для приводов по осям X, Y; шаг/диаметр	5/25 мм (правые)
Система подачи СОЖ	
Мощность двигателя насоса	86 Вт
Емкость бака	40 литров
Максимальная производительность насоса	30 л/мин
Цена деления на маховиках	
Оси X, Y, Z	0,05 мм
Пиноль	0,5 мм
Параметры электрической сети	
Напряжение (~3 / PE)	400 В
Максимальные колебания напряжения	+5/-10 %

ТЕХНО-КОНСАЛТ

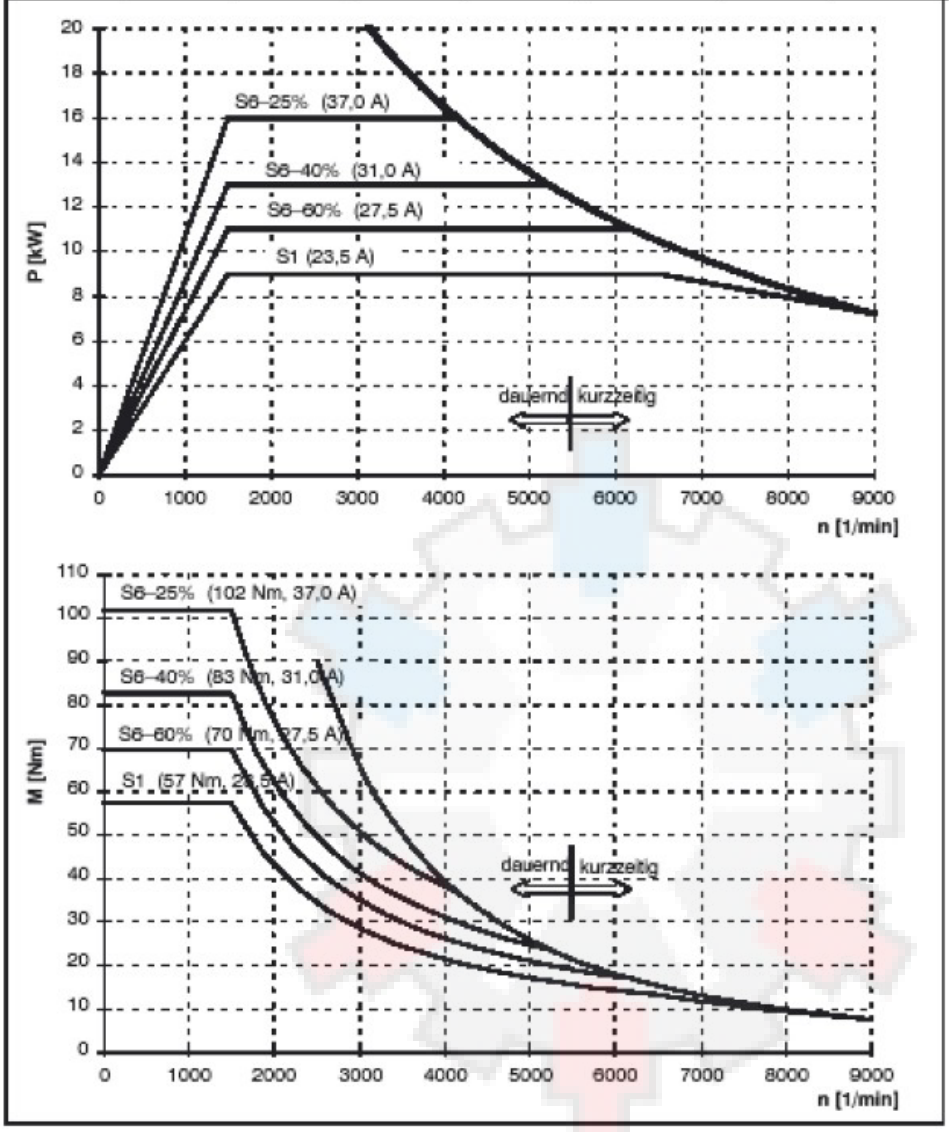
Частота	50 Гц
Общая потребляемая мощность	14 кВА
Предохранитель входной	25А
Главный предохранитель	16А
Электрический кабель	5х4
Диапазон рабочих температур (при отн. влажности 20-75 %)	10-35°
Гидравлическая система зажима инструмента	
Рабочее давление в контуре	80…105 бар
Мощность насоса при 1410 об/мин	250 Вт
Объем масляного бачка	1 л
Производительность насоса	1,2 л/мин
Размеры станка	
Общая длина	2 100 мм
Общая ширина	2 190 мм
Общая высота	1 990 мм
Вес станка (с вертикальной фрезерной головкой и столом)	2 370 кг
Уровень шума	80 дБ
Линейные измерительные системы	По всем осям
Покрытие EMCO – краска станка: красный / светло-серый / черный	
Параметры точности станка	по DIN8615

Диаграмма зависимости мощности и кр. момента от частоты вращения и продолжительности включения шпинделя

TEH·CON

ТЕХНО-КОНСАЛТ

P_N [kW]	n_N [1/min]	M_N [Nm]	I_N [A]	n_{max} [1/min]	T_{th} [min]	J [kgm^2]	m [kg]
9,0	1500	57	23,5	9000	20	0,029	63



TEH·CON

ТЕХНО-КОНСАЛТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ И СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

	Сумма, рубли
Универсальный фрезерный станок EMCOMAT FB-600MC (арт. F8BS04) - гидравлический зажим инструмента DIN69871 SK40 - перемещение по осям X/Y/Z 600/400/400 - мощность главного двигателя при 100%/40% ПВ – 9/13 кВт - регулирование числа оборотов шпинделя в диапазоне 10 – 5000 об/мин - регулирование величины подачи по осям X, Y и Z от 10 до 5000 мм/мин - ускоренное перемещение по осям X, Y, Z 5000 мм/мин - линейные направляющие - точность станка по DIN69871 - ограждение рабочей зоны (перемещается в вертикальной плоскости) с поддоном стружки - соответствие станка европейским нормам безопасности - система контурного управления Sinumerik 828D с пользовательским интерфейсом «ручной станок» - ШВП по осям перемещений - рабочие циклы с графической поддержкой: циклы сверления, глубокого сверления, развертывания, нарезание резьбы с продольной компенсацией, фрезерование прямоугольников, карманов, пазов - USB интерфейс - вертикальная фрезерная головка с возможностью поворота +/-90˚ с ходом пиноли 80 мм - Система СОЖ - LED освещение рабочей зоны - автоматическая система смазки - инструменты для обслуживания	
ИТОГО стоимость станка EMCOMAT FB-600MC в базовой комплектации на условиях DDP- склад покупателя	**По запросу**

Примечание:
Стоимость станка указана на условиях DDP-Махачкала, включая доставку, НДС, пуско-наладочные работы, обучение и документацию на русском языке.

Условия оплаты
По согласованию.

Гарантия
Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев с момента пуска в эксплуатацию.

Срок поставки
Срок поставки 6-7 месяцев с даты заказа.

Дополнительные принадлежности
(цены на DDP- склад покупателя)

Артикул	Наименование	Цена, рубли
	Опции ЧПУ SINUMERIK 828D	
	**********	
X3Z600	Электронный маховик	По запросу

F9Z330	3D-клавиатура SINUMERIK 828D	По запросу
X3Z430	Расширение памяти 828D	По запросу
X3Z690	SHOPTURN/SHOPMILL пакет расширений	По запросу
X3Z270	PC-клавиатура, USB-подключение	По запросу
		По запросу
	Зажимная оснастка	По запросу
	**********	По запросу
781010	Механические тиски 125 мм	По запросу
781081	Гидравлические тиски	По запросу
781020	Поворотная подставка под тиски	По запросу
F3Z220	Ступенчатый прижим 50-125 мм	По запросу
V2E106R	3-х кулачковый патрон 160 мм	По запросу
T1E013R	Комплект «сырых» кулачков V2E106R	По запросу
V2E108R	4-х кулачковый патрон 160 мм	По запросу
T1E014R	Комплект «сырых» кулачков V2E108R	По запросу
ZSR121025	Винты для крепления патронов V2E106/V2E108	По запросу
F3Z130	Фланец для патронов V2E106R/V2E108R	По запросу
	Другие принадлежности	
	**********	
5BA1Z010000Z	Хобот, используют с горизонтальной фрезерной оправкой. Наибольший диаметр инструмента 200 мм. Наибольшая длина фрезерной оправки 320 мм. Диаметр подшипника 56 мм. Вес 28 кг	По запросу
881500	Нивелирующие элементы	По запросу
5BA1Z020000	Подставка под оправки SK40	По запросу
	Оснастка для установки инструментов	
	**********	
250045	Быстродействующий сверлильный патрон, тип 136 Supra	По запросу
565055	Вставная цапфа MK3	По запросу
F9Z150	Фрезерная оправка Ø22 мм, длинная DIN69871/ SK40	По запросу
F9Z160	Фрезерная оправка Ø27 мм, длинная DIN69871/ SK40	По запросу
F9Z170	Фрезерная оправка Ø32 мм, длинная DIN69871/ SK40	По запросу
F9Z180	Фрезерная оправка Ø40 мм, длинная DIN69871/ SK40	По запросу
F5Z030	Комбинированная насадная фрезерная оправка 16 мм	По запросу
F5Z040	Комбинированная насадная фрезерная оправка 22 мм	По запросу
F5Z050	Комбинированная насадная фрезерная оправка 27 мм	По запросу
786401	Комбинированная насадная фрезерная оправка 32 мм	По запросу
786402	Комбинированная насадная фрезерная оправка 40 мм	По запросу
Q6Z440	Цанговый держатель SK40xER32 A=70	По запросу
Q6Z450	Цанговый держатель DIN69871/SK40	По запросу
574000	Комплект зажимных цанг 18 шт. ESX-32	По запросу
F5Z010	Оправка с конусом Морзе MK 2	По запросу
773320	Штревель DIN 69872-M10, длинный, F5Z010	По запросу
F5Z020	Оправка с конусом Морзе MK 3	По запросу
773330	Штревель DIN 69872-M12, длинный, F5Z020	По запросу
Q6Z380	Оправка для фрезы Ø20 мм	По запросу
Q6Z390	Оправка для фрезы Ø25 мм	По запросу

ТЕХНО-КОНСАЛТ

773400	Оправка для фрезы Ø32 мм	По запросу
F5Z130	Штревель DIN 69872-M16, короткий	По запросу
	Инструменты измерения	
	**********	
789220	Контрольная оправка DIN69871/SK40	По запросу
565065	Индикатор часового типа с держателем	По запросу
764841	3D щуп (кромкоискатель)	По запросу

ТЕН·CON

ТЕХНО-КОНСАЛТ