



Общество с ограниченной ответственностью  
«Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235  
Тел.: 8(495)790-49-78  
E-mail: [mail@teh-con.com](mailto:mail@teh-con.com)  
Сайт: [www.Teh-Con.com](http://www.Teh-Con.com)

Линия для пескоструйной очистки и порошковой окраски # Q263  
производства Qingdao Puhua Heavy Industrial Machinery (Китай)

№ п/п	Обозначение	Кол-во	Цена за ед.	Цена всего
1	Линия для пескоструйной обработки и порошковой окраски # Q263	1 комплект	USD	По запросу
<b>Итого</b>	<b>DDP – Склад покупателя</b>			По запросу

Условия оплаты:

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа.

30% - предоплата;

60% - перед отгрузкой оборудования Покупателю;

10% - в течение 10 дней с момента пуска оборудования в эксплуатацию.

По желанию Заказчика возможен иной порядок платежей либо поставка оборудования в лизинг.

Срок поставки: 4-5 месяцев со дня проведения предоплаты.

Гарантия: 12 месяцев.

Примечание: стоимость оборудования включает в себя НДС, доставку, ввод в эксплуатацию и обучение персонала

**Обрабатываемые детали и параметры**

1	Максимальный размер заготовки	6.3*2.3*0.2 m (L*W*H)
2	Максимальный вес заготовки	3 Т
3	Степень очистки	до Sa2 .5 (GB8923-88)



4	Скорость процесса	30-60 м <sup>3</sup> /мин (Очистка исходного материала уровня А-D и чистка детали)
5	Шероховатость поверхности	40~75 μ (Зависит от размера абразива)
6	Варианты абразива	Шлифованная стальная дробь, Ф 0,2 ~ 2,5
7	Внутренние размеры (Д * Ш * В)	<b>Пескоструйная камера: 9000 * 5000 * 3000 мм</b> <b>Камера порошковой окраски: 8500 * 4300 * 3000 мм</b>
8	Электроснабжение	380 В, 3Р, 50 Гц
9	Требование	Водонепроницаемая
10	Электрическая система управления	PLC управление, сенсорный дисплей, операционная система, функция автоматического обнаружения неисправностей.
11	Total power	15kw+18kw

### Технические данные пескоструйной и порошковой окраски

1	<b>Камера очистки</b>	Композитные панели Rock wool	50 мм (оцинкованный лист 0,5 мм с каждой стороны композитных панелей)
		Несущий каркас	100 * 100 мм, 100 * 50 мм прямоугольный стальной
		Защитная пластина	4 мм белая износостойкая резиновая
		Стальное основание	3 мм со стальной опорой
		Ворота	Размер (В * Ш): 3000 * 2500 мм
			Управление: Ручное
			Количество: 1
Аварийная дверь	1 шт. (Ш * В = 900 * 1900 мм)		
2	<b>Дробеструйная система</b>	Взрывная способность	2 * 30 кг / мин
		Объем хранения абразива	0.8 м <sup>3</sup>
		Длина сопла	2*20 м
		Количество дробеструйных	2 шт
		Number of sandblaster	1 set
		Пропускная способность	15 Т/час



3	Абразивная система циркуляции	Винтовой конвейер	Screw diameter	180 mm
			Количество	3 комплекта
			Суммарная мощность	3*1.5 кВт
		сепаратор	Производительность	15 Т/час
			Скорость сепаратора	4-5 м/с
			Отходы сепаратора	≤1%
			Количество	1 комплект
		Ковшовый элеватор	Пропускная способность	15 Т/час
			Скорость перемещения	1.21 м/с
			Мощность	2.2 кВт
Количество	1 комплект			
4	<b>Система освещения</b>	Лампа	Светодиодная	
		яркость	≥500 Lux	
		Мощность	18*0.05 кВт	
5	<b>Перемещаемая вагонетка</b>	Вес нагрузки	5 Т	
		Длина рельса	15 м	
		Расстояние между рельсами	1500 мм	
		Длина тележки	4 м	
		Количество	1 комплект	
5	<b>Система пылеудаления</b>	Фильтрующий материал	Монтажный картридж с полиэфирным покрытием	
		Количество	1 комплект	
		Мощность вентилятора	7.5 kw	
		Общее давление	2497 Па	
		Объем вентиляции	8400 м3 / ч	
		Количество картриджей	12 шт	
		Область фильтрации	180 м2	
		Удаление пыли	Автоматический обратный импульс	
		Уровень фильтрации	Огнезащитный, Антистатический	
		Точность фильтрации	1 μm	
Количество обратных импульсов	4 шт			
6	<b>Уровень выбросов</b>	≤90 мг / м3		
7	<b>Пылевая загрузка</b>	10 мг / м3		
8	<b>Шум</b>	≤95 дБ		
9	<b>Общая электрическая мощность</b>	Около 15 кВт		



## Камера порошкового покрытия

No.	Наименование	Значения
1	<b>Камера порошкового покрытия</b>	
	Размер помещения	8500x4300x3500mm
	Аварийные двери	2 единицы <span style="float: right;">800 * 1850 (Ш * В) мм</span>
	Ворота затвора	1 ед. <span style="float: right;">4500*4800мм</span>
	Материал камеры	Сэндвич-панели из минеральной ваты + квадратный стальной каркас
	Толщина панели	50 мм + 2*0.5 мм оцинкованный лист
	Система обнаружения и сигнализации горючих газов	Устройство обнаружения выхлопных газов
2	<b>Выхлопная система</b> <span style="float: right;">1 ед.</span>	
	Ниже приведена конфигурация одного блока:	
	Объем отработанного воздуха	15100 м <sup>3</sup> /час
	Общее давление	1300 Па
	Скорость	1250 об/мин
	Мощность двигателя вентилятора	15 кВт
3	<b>Система впуска воздуха</b> <span style="float: right;">1 ед.</span>	
	Ниже приведена конфигурация одного блока	
	Объем всасываемого воздуха	15000 м <sup>3</sup> /час
	Общее давление	800 Па
	Скорость	940 об/мин
	Мощность двигателя вентилятора	2.2 кВт
4	<b>Воздухозаборник системы фильтрации средней эффективности на крыше</b>	СС-600G Прецизионный класс фильтрации хлопка Исходное сопротивление: 19 Па Конечное сопротивление: 230 Па коэффициент захвата verage: 98% Засорение: 419 г / м2 Толщина: 25 мм
5	Система фильтрации и очистки тумана выхлопной системы	



	Первый уровень: система очистки стекловолокна	Исходное сопротивление: 7-40 Па Конечное сопротивление: 250 Па Средний коэффициент захвата: 86% Засорение: 4000 г / м <sup>2</sup> Толщина: 20 мм Огнестойкость: соответствует стандарту уровня F-3.
	Второй уровень	УФ фотолизная очистка
	Третий уровень: Экологическая система	Устройство очистки выхлопных газов с активированным углем.
6	<b>Система освещения</b>	
	люминесцентная лампа 3 * 36 Вт	16 ед.
	Средняя интенсивность освещения	600 Lux
	Мощность	Около 1.6 кВт
7	Скорость обдува без нагрузки	0.3-0.5 м/с
8	Скорость удаления тумана	≥98%
9	Эффективность фильтрации воздуха	≥98%
10	Шум	85 дБ
11	Суммарная мощность	Около 19 кВт

## Инсталляция и сервисное обслуживание

### Установка, ввод в эксплуатацию, обучение и приемка

- Производитель предоставляет одного специалиста для контроля установки оборудования.
- Продавец проводит обучение соответствующего сотрудника покупателя (включено в стоимость).
- Продавец проводит предпродажную проверку машины, чтобы достичь требований к поверхности, указанных в техническом задании.
- При согласовании приемки Оборудования на заводе-производителе Покупатель несет затраты связанные с визой, страховкой, авиабилетами, транспортом, гостиницей и питанием. (по согласованию с заказчиком, данные расходы могут быть учтены в общей стоимости поставки)
- Покупатель должен предоставить готовые фундаменты в соответствии с чертежом продавца, необходимыми рабочими и необходимыми инструментами, оборудованием и полномочиями.
- Покупатель подписывает «Соглашение об испытаниях и приемке Q263» после успешного испытания.



### Сервисное обслуживание

Один год гарантии. Легко изнашиваемые части и запасные части не включены. (их перечень будет указан в Q263)

Расширенная гарантия будет доступна на основе взаимных переговоров.

Техническая поддержка на протяжении всего срока эксплуатации. На любую проблему во время использования, ответим в течение суток с техническим решением.

Изнашиваемые детали и запасные части будут доступны в течение всего срока службы машины.

### Примечание:

Q263 Sand Blasting Room - это специально разработанная машина, используемая при очистке поверхности для высоких и габаритных работ.

### Компоненты и функции

Q263 Комната для пескоструйной очистки в основном включает в себя струйную камеру, емкость для пескоструйной очистки, систему циркуляции абразива, систему освещения, пылеуловитель, электрическую систему управления и другие детали. Уровень чистоты поверхности может достигать Sa2,5.

### Пескоструйная камера

Корпус для струйной обработки выполнен из композитных панелей из минеральной ваты толщиной 50 мм и прямоугольной стальной рамы. Это прочное уплотняющее и просторное рабочее пространство для очистки заготовки. Дробеструйная камера состоит из корпуса, левой и правой боковых стенок, боковой стенки, крыши, защитной пластины и т. д.

Она оснащена 18 светодиодными лампами (все лампы защищены защитной сеткой из нержавеющей стали), яркость внутреннего освещения может достигать 600 люкс. Струйная камера защищена белой износостойкой резиновой пластиной, которая обладает высокой износостойкостью. Это может продлить срок службы, снизить уровень шума. Дверь открывается вручную, с каждой стороны абразивная камера имеет один комплект запасных дверей. Установите смотровые окна на ворота и запасную дверь, чтобы облегчить наблюдение за процессом абразивных работ из камеры, способствующим безопасности производства и предотвращению несчастных случаев.



### Дробеструйный агрегат

Дробеструйный агрегат состоит из одного комплекта дробеструйного резервуара объемом 0,8 м<sup>3</sup>, трубы распылителя, сопла и пневматических компонентов и т. Д. Он используется для непрерывной работы с пескоструйным колесом, насадкой из карбида бора, трубой распылителя длиной 20 \* 2 метра и изготовлением резервуара сосуда под давлением с сертификатом.



Оборудован кондиционерами - 2 шт.

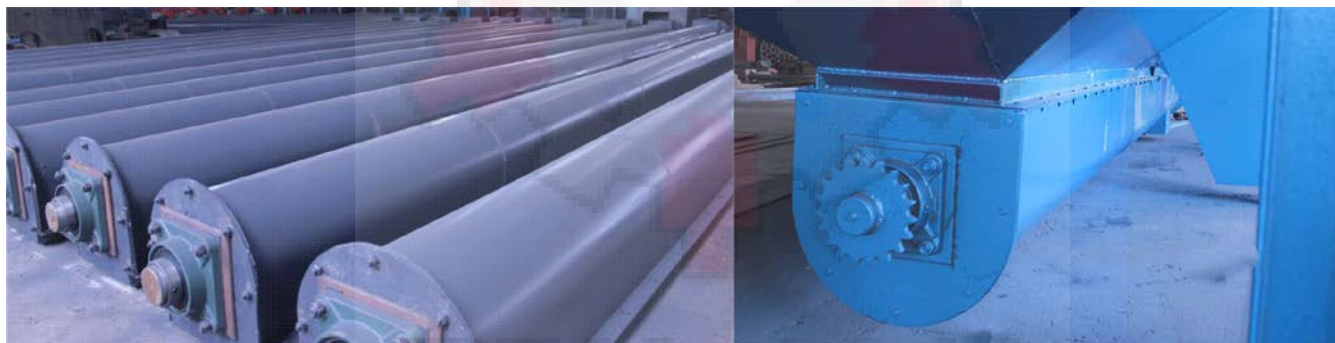


### Система абразивной циркуляции

Эта машина имеет оборудование для очистки циркуляции материалов, включая систему циркуляции дробы и систему очистки абразивного разделения, состоит из винтового конвейера, ковшового элеватора, сепаратора, клапана подачи абразива, транспортирующей дробильной трубы и т.д.

### Винтовой конвейер

Винтовой конвейер состоит из замедлителя с циклоидным игольчатым колесом, винтовой оси, оболочки конвейера, подшипника и т. Д. Это стандартное устройство поперечной транспортировки, важная часть абразивной циркуляционной системы. Резьбовое лезвие изготовлено из высококачественной легированной стали.



Это устройство отвечает за абразив, доставленный на элеватор. Винтовой конвейер расположен на дне дробеструйной камеры, спиральная лопасть приварена к приводному валу. Двигатель транспортера через привод с циклоидальным редуктором вращает винтовой конвейером, направляет абразив в выпускной патрубок, после чего смешанный абразив будет собираться на дне элеватора. На обоих концах шнекового транспортера предусмотрена тройная защита уплотнения, плюс крышка лабиринтного уплотнения во внутренней части концевой плиты, средняя с защитой от масляного уплотнения, концевая пластина, внешний изолирующий подшипник и концевая пластина. Как только абразив и пыль выйдут, упадет с концевой пластины, не попадая в подшипник. Винтовой конвейерный вал с датчиками, детектирующими средства, может определять рабочее состояние.

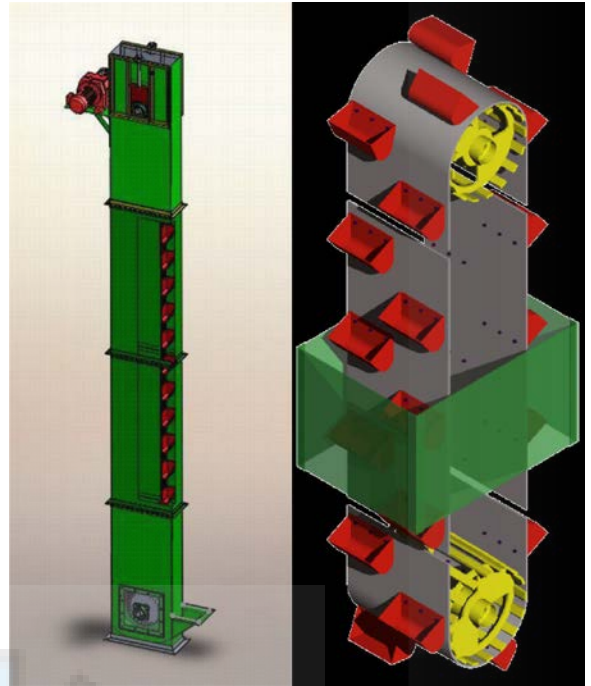
### Ковшовый элеватор

- Корпус ковшового элеватора сварен из стальной пластины. Внизу корпуса имеется смотровая дверь для обслуживания и замены ковшей.

- Ковши навинчены на резиновый ремень, натянутый между двумя шкивами. Материал ремня: полиэстер.

- Состоит из замедлителя с циклоидным игольчатым колесом, верхнего и нижнего цилиндров, ремня, ковша и натяжного устройства

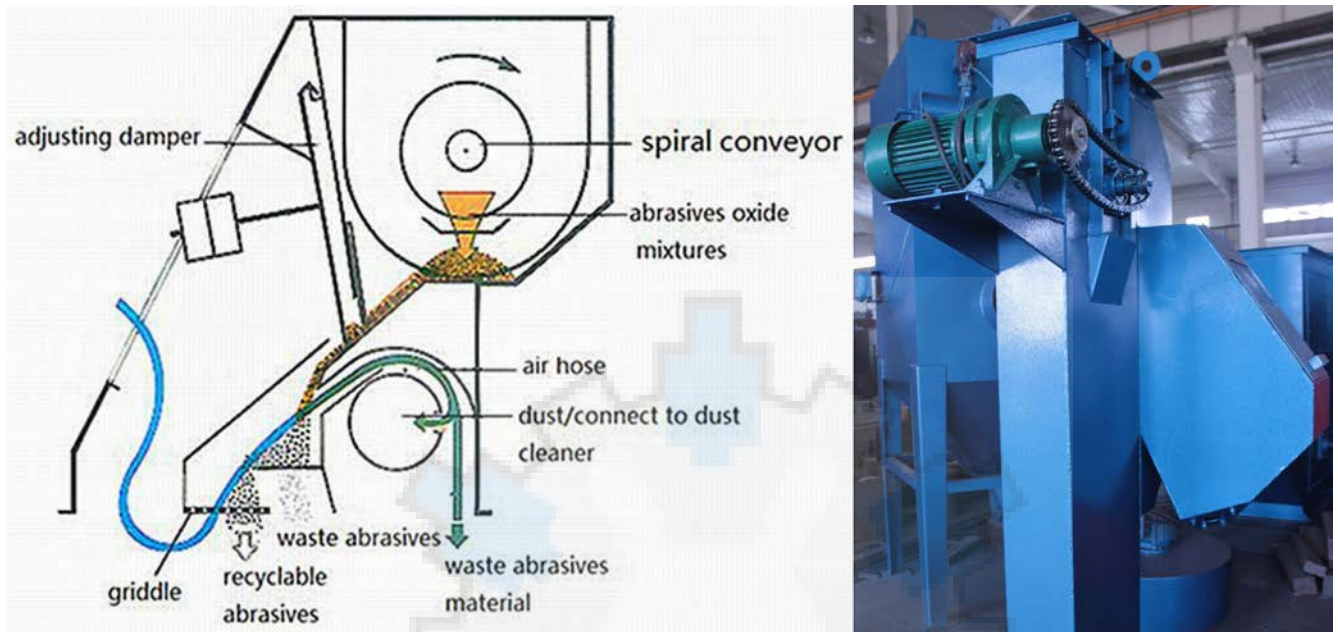
Во время работы бункер, закрепленный на конвейерной ленте, подметает абразив снизу и направляет абразив вверх, затем путем гравитационного центрифугирования. Использование полиэфирной проволоки сердечника специальный ремень, высокая прочность, высокие свойства на растяжение. Шкив с использованием короткозамкнутого каркаса, середина слегка приподнята, каждая спица обработана механической обработкой фаски. Как для улучшения продвижения трения между ремнем и шкивом, избегая проскальзывания легкого шкива и повреждения подвижного ременного шкива, также уменьшает предварительную нагрузку подъемного ремня, продлевает срок службы, избегая рассеянных частиц песка между шкивом и ремнем, влияющих на передачу.





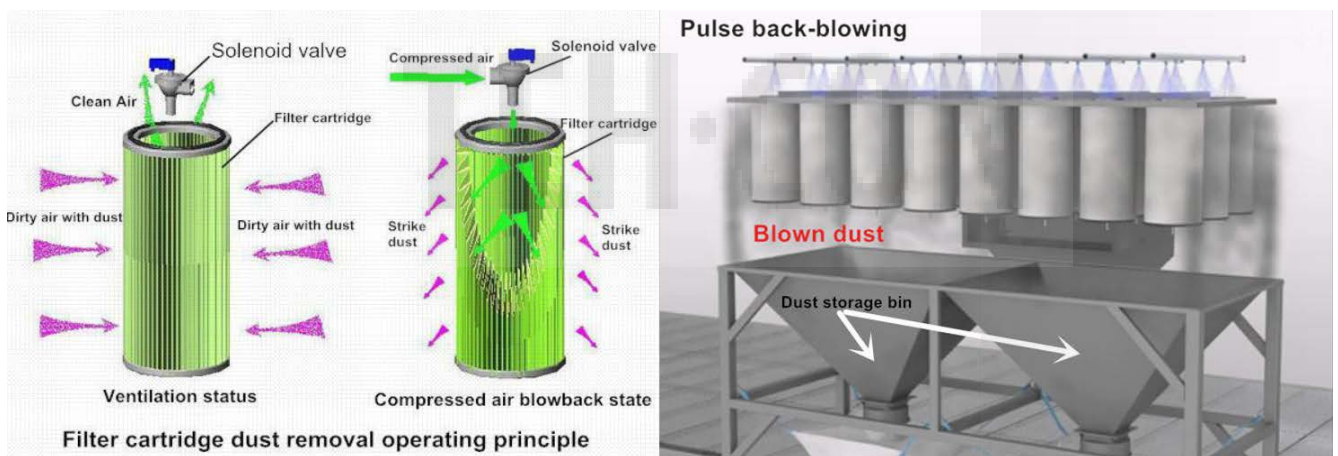
## Сепаратор

В этой машине используется самый современный полноэкранный сепаратор отбора воздуха для завесы, который включает зону выбора, вращающийся ситовой барабан, транспортировочный винт, датчик перепадания, складскую емкость для абразива и регулирующий клапан для абразива. Абразивная смесь подается в шнек сепаратора через элеватор. Затем абразивно-песчаная смесь выводится из сепаратора с помощью внутреннего винта. Наружный шнек экранирующего барабана распределяет смесь по разделительным перегородкам сепаратора. Эффективность разделения может достигать 99,5%.



## Система пылеудаления

Система удаления пыли включает в себя картриджный фильтр, воздуходувку, двигатель, трубы и т. Д. Это окончательная система сбора пыли. Стабильная и простая эксплуатация, низкий уровень шума, высокая эффективность и простота обслуживания. Эта система соответствует промышленным нормам выбросов «трех отходов» GBJ4-73, мощность основного вентилятора 7,5 кВт, объем вентиляции 8400 м<sup>3</sup> / ч. Импульсная обратная очистка от пыли, картридж можно легко снять для очистки, а затем использовать повторно.

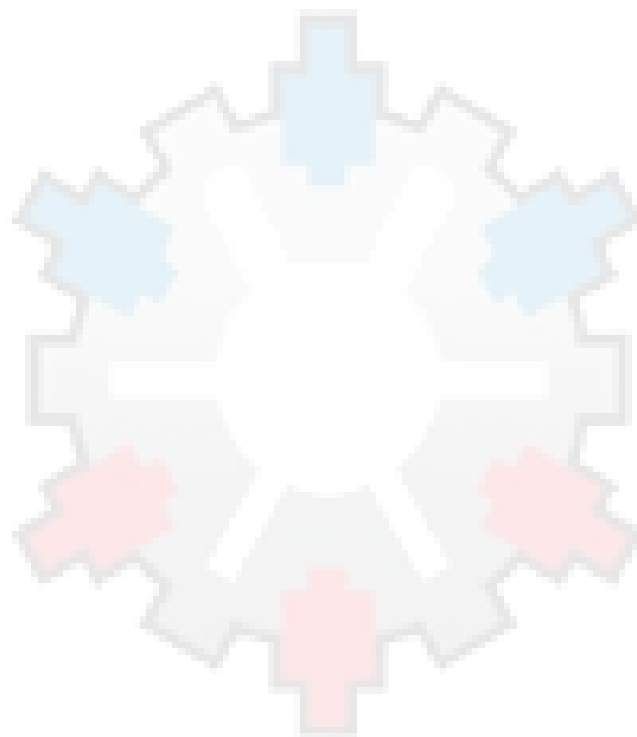


## Электрическая система управления

Устройство сигнализации и защиты от перегрузки доступны.

Электрическая система управления трехфазным переменным током частотой 50 Гц, напряжением 380 В. Распределение мощности. Электрическая система машины имеет следующие особенности:

Пескоструйный аппарат, дверца для технического обслуживания и система циркуляции абразива оснащены электрической блокировкой и системой самоблокировки для обеспечения надежной работы оборудования и безопасности операторов. Переключатель системы удаления пыли разделен на четыре ступени, в сочетании с двумя струйными пистолетами, открытыми в соответствии с системой удаления пыли при работе, которые позволяют экономить электроэнергию в этом помещении, обеспечивая эффект удаления пыли. Установлена циркуляционная система аварийного (неожиданного) блокирования подачи абразива и сигнальное устройство.



ТЕХ·СОН

