



Общество с ограниченной ответственностью «Техно-Консалт»

117105, г. Москва, Варшавское шоссе д.17, оф.235

Тел.: 8(495)790-49-78

E-mail: mail@teh-con.com

Сайт: www.Teh-Con.com

Бесцентрово-шлифовальный станок JHC-12S JAINNHER (Тайвань)



Особенности бесцентрово-шлифовальных станков Jainnher: Основные конструкции станков изготовлены из высококачественного чугуна FC-30. Для достижения повышенной стабильности и прочности перед механической обработкой детали дополнительно подвергаются термообработке и нормализации. Шпиндели, изготовленные из сплава KJ-4 с трехточечной гидравлической системой, отличаются высокой устойчивостью к деформациям и длительным сроком службы. Полугидравлический плавающий шпиндель покрыт масляной пленкой, которая минимизирует трение. Для гидравлической правки круга и смазки шпинделя

установлен регулируемый лопастной насос с расположенным снаружи масляным бачком. Двухступенчатый фильтр и регулятор давления обеспечивают чистоту масла и неизменную толщину масляной пленки. Легкость и стабильность правки шлифовального круга достигается благодаря гидравлическому приводу чугунного устройства правки с бесступенчатым регулятором скорости. Применение гидростатических подшипников значительно увеличивается срок службы инструмента, даже при больших нагрузках. Подшипники, изготовленные по специальной технологии из стального сплава SNCM-220H с никелем, хромом и молибденом, обладают высокой твердостью (62 HRC), что гарантирует долговременную точность шлифования. Для привода подающего круга применяется японский серводвигатель с диапазоном скоростей от 10 до 250 об/мин. Его можно настроить на идеально линейную скорость. Для снижения вибрации и шума в приводе используется зубчатый ремень. Нарушения параллельности, а также слишком сильное натяжение шкивов и ремней привода исключены, так как картеры шпинделя и двигателя объединены. Клиновидный протектор направляющих скольжения обеспечивает плавность движения и предотвращает попадание стружки и масла на направляющие. Поворотная часть суппорта поворачивается на ± 5 градусов. Для точной настройки предназначен маховичок с точностью регулировки в диаметре 0,001 мм.

Технические характеристики

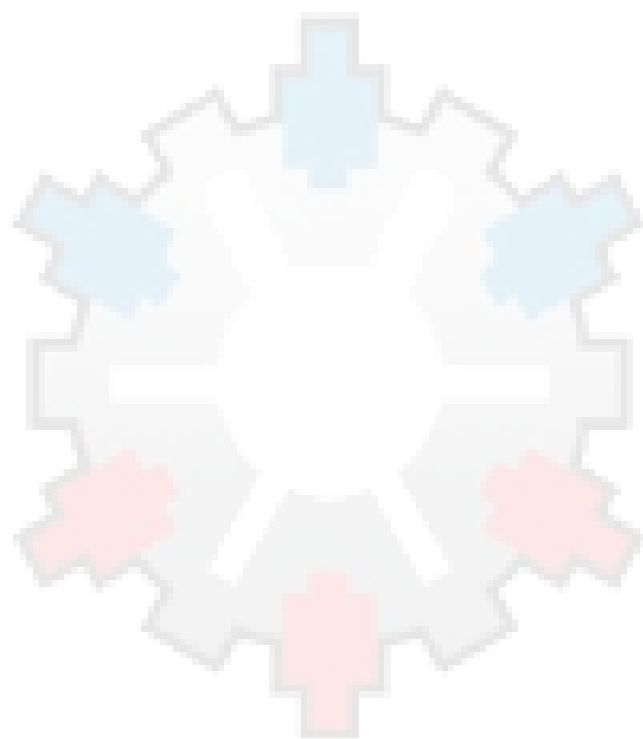
Показатели	Ед.изм	JHC-12S
Диапазон диаметров шлифовки (со стандартным люнетом)	мм	Ø1-Ø25
Диапазон диаметров шлифовки (со специальным люнетом)	мм	Ø25-Ø40
Размер шлифовального круга	мм	Ø305x150xØ120
Размер регулируемого круга	мм	Ø205x150xØ90
Скорость ащения шлифовального круга	об/мин	1900
Скорость вращения подающего круга	об/мин	10-300
Мощность двигателя шлифовального круга	кВт	5,5 кВт
Мощность двигателя подающего круга	кВт	1,5 кВт
Мощность насоса гидравлической системы	кВт	0,75 кВт
Мощность насоса системы подачи СОЖ	мм	0,125 кВт
Перемещение подающего круга	мм	4 мм (на 1 оборот) 0,02 мм (1 деление)
Перемещение стола	мм	7 мм (на 1 оборот) 0,05 мм (1 деление)
Подача стола	мм	0,2 мм (на 1 оборот) 0,001 мм (1 деление)
Перемещение устройства правки круга	мм	1,25 мм (на 1 оборот) 0,01 мм (1 деление)
Максимальный угол наклона подающего круга	град.	+ 5°
Минимальный угол наклона подающего круга	град.	- 3°
Угол поворота подающего круга	мм	$\pm 5^\circ$
Регулировка вращения подающего круга		бесступенчато
Масса нетто, не менее	кг	1600
Масса брутто, не более	кг	1750

Комплектация оборудования:

№	Наименование	Кол-во
1	Стандартный люнет для обработки заготовок $\varnothing 1...25$ мм	1 шт.
2	Специальный люнет для обработки заготовок $\varnothing 25...40$ мм	1 шт.
3	Комплект ножей для продольного шлифования $\varnothing 1...20$ мм	1 компл.
4	Шлифовальный круг $\varnothing 305 \times 150 \times 120$ мм по незакаленной стали	1 шт.
5	Шлифовальный круг $\varnothing 305 \times 150 \times 120$ мм по нержавеющей стали	1 шт.
6	Шлифовальный круг $\varnothing 305 \times 150 \times 120$ мм по закаленной стали	1 шт.
7	Люнет для врезной подачи	1 шт.
8	Комплект ножей для врезного шлифования $\varnothing 1...20$ мм	1 компл.
9	Серво-мотор для подающего круга 10-300 об/мин	1 компл.
10	Подающий круг $\varnothing 205 \times 150 \times 90$ мм	2 шт.
11	Крепежный фланец шлифовального круга	1 шт.
12	Возможность обработки заготовок на проход	1 компл.
13	Возможность обработки заготовок на врезание	1 компл.
14	Гидростатические подшипники шпинделя станка и шпинделя шлифовального круга	1 компл.
15	Магнитный сепаратор МС-20	1 компл.
16	Балансировочное устройство круга и оправка	1 компл.
17	Стойка продольного шлифования деталей малых размеров	1 шт.
18	Рабочий инструмент для обслуживания станка	1 компл.
19	Рабочее освещение	1 компл.
20	Алмазный карандаш для правки	1 шт.
21	Защитное приспособление для шлифования на проход	1 шт.
22	Приспособление для извлечения крепежного фланца	1 шт.
23	Опоры и винты для установки станка на фундамент	1 компл.
24	Приспособление для подачи заготовки на проход	1 шт.
25	Система подачи СОЖ с насосом	1 компл.
26	Документация на русском языке	1 компл.

Срок поставки: 4-5 месяцев с даты авансового платежа

Гарантия: 12 месяцев, с даты подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию;



ТЕХ·СОН



ТЕХНО-КОНСАЛТ